



КЕМППИ К5 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

# MasterTig MLS 2300ACDC

УПРОЩЕНИЕ СЛОЖНОЙ РАБОТЫ





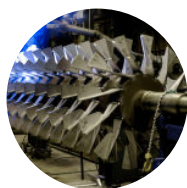
## MasterTig MLS 2300ACDC



### ТЕХНОЛОГИЯ УПРАВЛЕНИЯ MLS™ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРЕВОСХОДНОЕ КАЧЕСТВО TIG-СВАРКИ

Аппарат MasterTig MLS 2300ACDC предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки. Просто наслаждайтесь работой, где бы ни применялось оборудование! MasterTig MLS 2300ACDC — это профессиональное оборудование для точной сварки алюминия, которое также подходит для сварки других материалов. Его можно использовать как для ручной, так и для механизированной сварки, а модульная конструкция позволяет создать комплект, полностью удовлетворяющий вашим требованиям. Мы также предлагаем различные панели управления (АСХ/АКС), имеющие множество дополнительных функций, упрощающих сварку и повышающих ее эффективность. И наконец, этот компактный и энергоэффективный сварочный аппарат является идеальным помощником в мастерской.

### КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



МАШИНОСТРОЕНИЕ



СУДОСТРОЕНИЕ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ТРУБОПРОВОДЫ



## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### ПРОСТО ЛУЧШИЙ

Универсальное передовое решение для TIG-сварки



### МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Оборудование, соответствующее вашим потребностям

---

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Такие процессы TIG- и Stick-сварки (MMA), как сварка на постоянном токе прямой и обратной полярности, сварка на переменном токе, а также MIX TIG
- Энергоэффективность
- Компактные размеры
- Дополнительная функция MasterCool для интенсивной сварки
- Функция MicroTask для быстрой прихватки с низким тепловложением
- Устойчивая дуга обеспечивает гладкий шов сварного соединения



## СОСТАВ СИСТЕМЫ - ОБОРУДОВАНИЕ



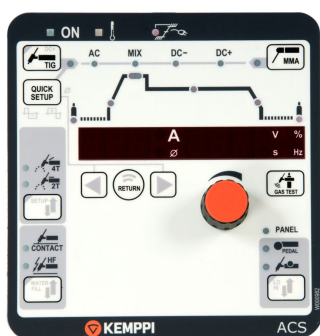
MasterTig MLS 2300ACDC

MasterTig 2300ACDC — это модель на 230 А с 1-фазным источником питания 230 В. Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



MasterCool 20

Дополнительный блок охлаждения для MasterTIG MLS 2300 и 3003 ACDC или MinarcTig Evo. Обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт. Используется резервуар емкостью 3 литра, в который заливается 20...40%-я смесь воды и этанола или другой подходящий антифриз.



Control panel ACS

ACS позволяет быстро регулировать базовые параметры, включая следующее: время подачи газа до и после сварки, частоту дуги переменного тока и значения времени возрастания и уменьшения тока. Панель ACS предоставляет все необходимые элементы управления для сварки на постоянном и переменном токе, а также для комбинированной сварки (MIX TIG) с высокочастотным или контактным зажиганием.



## АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



### MasterTig MLS 2300ACDC

MasterTig 2300ACDC — это модель на 230 А с 1-фазным источником питания 230 В. Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



### MasterTig MLS 2300ACDC VRD AU

MasterTig 2300ACDC — это модель на 230 А с 1-фазным источником питания 230 В. Этот сварочный аппарат оснащен устройством снижения напряжения и сетевой вилкой, соответствующей стандартам Австралии / Новой Зеландии. Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



### MasterTig MLS 3003ACDC

MasterTig 3000ACDC — это модель на 300 А с 3-фазным источником питания 230/460 В. Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



### MasterTig MLS 3003ACDC VRD

MasterTig 3003ACDC — это модель на 300 А с 3-фазным источником питания 230/460 В. Этот сварочный аппарат оснащен устройством снижения напряжения (VRD). Данный сварочный аппарат предлагает все необходимые функции управления, соответствующие строгим требованиям профессионалов в области TIG-сварки.



### Control panel ACX

ACX позволяет быстро регулировать базовые параметры, включая следующее: время подачи газа до и после сварки, частоту дуги переменного тока и значения времени возрастания и уменьшения тока.

Она предоставляет все необходимые элементы управления для сварки на постоянном и переменном токе, а также для комбинированной сварки (MIX TIG) с высокочастотным или контактным зажиганием, а также дополнительные функции, включая MicroTask, каналы памяти и импульсную сварку.



## MasterTig MLS 2300ACDC

Код оборудования	MasterTig MLS 2300ACDC — 6162300 MasterTig MLS 3003ACDC — 6163003 MasterTig MLS 2300ACDC VRD AU — 6162300AU MasterTig MLS 3003ACDC VRD AU — 6163003VRD
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	15 А
Минимальная выходная мощность генератора	8,0 кВА
Выходной ток (TIG) ПВ 40 %	230 А/19,2 кВА (40 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 60 %	200 А/18,0 кВА (60 %)
Выходной ток (TIG) ПВ 100 %	170 А/16,8 кВА (100 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 40 %	180 А/27,2 кВА (40 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 60 %	150 А/26,0 кВА (60 %)
Выходной ток (ММА) ПВ 100 %	120 А/24,8 кВА (100 %)
Напряжение холостого хода	58 В пост. тока
Размеры штучных электродов	1,5...4,0 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка ММА)	10 А/20,5 В – 180 А/27,2 В
Диапазон сварочного тока и напряжения (сварка TIG)	3 А/10,0 В – 230 А/19,2 В
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	430 × 180 × 390 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	15 кг
Класс защиты	IP23С



## Mastercool 20

Код оборудования	6162900 - Mastercool 20 6162901 - Mastercool 20 for MinarcTig Evo
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	230 В ± 15 %
Номинальная мощность	50 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	500 × 180 × 260 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	8 кг
Класс защиты	IP23С
Объем резервуара охладителя	около 3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт

Код оборудования

Код оборудования



[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

