

MMA 焊 (工艺 111)

WPS 编号	工艺	焊接类型	接头类型	材料组	填充材料	材料厚度 (mm)	焊接位置	焊接详细信息	焊缝计算厚度 (mm)
角焊缝									
WPS 111-FW-1	111	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...7	PA、PB	sl	3...5
WPS 111-FW-2	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PC	sl	3...5
WPS 111-FW-3	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 111-FW-4	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 111-FW-5	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PA、PB	sl	3...5
WPS 111-FW-6	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PC	sl	3...5
WPS 111-FW-7	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PD	sl	3...5
WPS 111-FW-8	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PF	sl	3...5
WPS 111-FW-9	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA、PB	ml	无限制
WPS 111-FW-10	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PC	ml	无限制
WPS 111-FW-11	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	无限制
WPS 111-FW-12	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	无限制
WPS 111-FW-13	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PA、PB	ml	无限制
WPS 111-FW-14	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PC	ml	无限制
WPS 111-FW-15	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PD	ml	无限制
WPS 111-FW-16	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PF	ml	无限制
对接焊									
WPS 111-BW-1	111	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...5	PA	sl	
WPS 111-BW-2	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PC	sl	
WPS 111-BW-3	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PE	sl	
WPS 111-BW-4	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PF	sl	
WPS 111-BW-5	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 111-BW-6	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 111-BW-7	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 111-BW-8	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 111-BW-9	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PA	ml	
WPS 111-BW-10	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PC	ml	
WPS 111-BW-11	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PE	ml	
WPS 111-BW-12	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PF	ml	

适用于 MMA 焊接的 Kemppi WPS 可用于厚度小于 12 mm 的 EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5 级焊材。即使厚度大于 12 mm，这些 WPS 也可与 Esab OK 48.00、Böhler FOX EV 50 和 Elga P48 S 填充材料一起使用。我们已经对那些焊条进行了冲击韧性测试。

如需更多产品信息、视频和新闻，请访问我们的网站 www.kemppi.com

