

Soldadura MMA (proceso 111)

Número de EPS	Proceso	Tipo de soldadura	Tipo de junta	Grupo de materiales	Material de relleno	Espesor del material (mm)	Posición de soldadura	Detalles sobre la soldadura	Espesor de la garganta (mm)
Soldaduras de filete									
EPS 111-FW-1	111	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...7	PA, PB	sl	3...5
EPS 111-FW-2	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PC	sl	3...5
EPS 111-FW-3	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
EPS 111-FW-4	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
EPS 111-FW-5	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PA, PB	sl	3...5
EPS 111-FW-6	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PC	sl	3...5
EPS 111-FW-7	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PD	sl	3...5
EPS 111-FW-8	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PF	sl	3...5
EPS 111-FW-9	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB	ml	sin restricciones
EPS 111-FW-10	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PC	ml	sin restricciones
EPS 111-FW-11	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	sin restricciones
EPS 111-FW-12	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	sin restricciones
EPS 111-FW-13	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PA, PB	ml	sin restricciones
EPS 111-FW-14	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PC	ml	sin restricciones
EPS 111-FW-15	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PD	ml	sin restricciones
EPS 111-FW-16	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PF	ml	sin restricciones
Soldaduras a tope									
EPS 111-BW-1	111	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...5	PA	sl	
EPS 111-BW-2	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PC	sl	
EPS 111-BW-3	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PE	sl	
EPS 111-BW-4	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PF	sl	
EPS 111-BW-5	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
EPS 111-BW-6	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
EPS 111-BW-7	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
EPS 111-BW-8	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
EPS 111-BW-9	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PA	ml	
EPS 111-BW-10	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PC	ml	
EPS 111-BW-11	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PE	ml	
EPS 111-BW-12	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PF	ml	

Las EPS de Kemppi para soldadura MMA se pueden usar para espesores inferiores a 12 mm con consumibles de clase EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5. Incluso cuando el espesor es superior a 12 mm, pueden usarse con materiales de relleno Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50 y Elga P48 S. Hemos realizado pruebas de resistencia a impactos para esos electrodos.

Para obtener más información, vídeos y novedades sobre los productos, visite nuestro sitio web en www.kemppi.com

