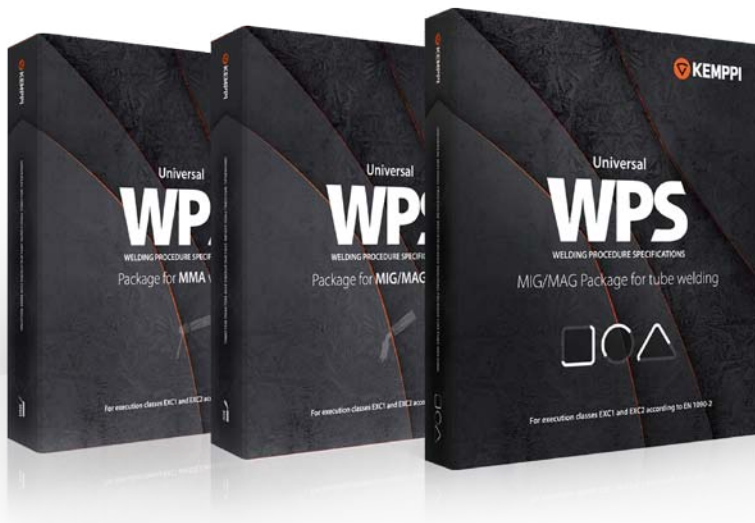


Universaalit hitsausohjepaketit MIG/MAG- ja puikkohitsaukseen

Ota EN 1090 -standardi haltuun yhdessä Kempin kanssa



Hyödyt

- Markkinoiden monipuolisin ratkaisu, joka sopii konepajoihin ja työmaille sekä MIG/MAG- että puikkohitsaukseen
- Kaikkia kolmea hitsausohjepakettia voidaan käyttää kaikissa hitsauslaitemerkeissä
- MIG/MAG-hitsausohjepaketti sopii umpilangoille sekä jauhe- ja metallitötälangoille, ja se sisältää 84 hyväksyttyä ja testattua hitsausohjetta MIG/MAG-hitsaukseen
- MIG/MAG-paketti putkihitsaukseen sisältää 28 hitsausohjetta rakenneputkien hitsaukseen.
- Kaikkia kolmea hitsausohjepakettia voi käyttää myös kohteissa, joissa esiintyy iskutiheysvaatimuksia. Lisätietoja lisäaineiden luokitusvaatimuksista on osoitteessa www.kemppi.com/wps
- Erityisiin tuotantarpeisiin tarkoitettuja mukautettuja hitsausohjeita saatavilla pyydettyäessä
- Puikkohitsauksen hitsausohjepaketti sisältää käytännön tietoja ristikkorakenteiden hitsauksesta

Heinäkuun 2014 alusta alkaen kaikkien teräs- ja alumiinirakenteiden on oltava CE-merkittyjä, kuten uudessa rakennustuoteasetuksessa (CPR) määrätään. Tämä tuo isoja muutoksia niille, jotka toimittavat terästuotteita rakentamiseen tai pystyttävät teräsrakenteita työmaille, koska heillä kaikilla pitää silloin olla sertifioituna laatujärjestelmä sekä laatujärjestelmän mukainen toiminta. Valmistuksessa tulee noudattaa EN 1090-2:n ja sen viitestandardien vaatimuksia.

Ominaisuuksia

Kaikki hitsauslaitemerkit kattava ratkaisu konepajoihin ja työmaille

EN 1090-2 -standardin vaatimusten täyttämistä varten tarjoamme universaalit hitsausohjepaketit konepaja- ja työmaahitsaukseen. Nämä hitsausohjeet on tehty sekä MIG/MAG- että puikkohitsaukseen. Kempin on maailman ensimmäinen hitsauslaitevalmistaja, joka tuo markkinoille universaalit hitsausohjeet konepajojen ja rakennustyömaiden vaativiin ja muuttuviin olosuhteisiin, joissa havainnolliselle ohjeistukselle on selkeä tarve.

Kempin universaalit hitsausohjeet käyvät kaikkiin laitteisiin valmistajasta riippumatta

Kempin universaalit MIG/MAG- ja puikkohitsauksen hitsausohjeet ovat yhteensopivia kaikkien hitsauslaitemerkkien kanssa. Sekalainen hitsauslaitekanta ei ole ongelma, sillä Kempin hitsausohjeita voi käyttää kaikissa laitemerkeissä. Hitsausohjeet noudattavat EN ISO 15612 -standardia ja niitä voidaan käyttää teräsrakenteille toteutusluokissa EXC1 ja EXC2 tapahtuvassa EN 1090 -standardin mukaisessa hitsauksessa.

Lisää tuotetietoja, uutisia ja videoita on Kempin verkkosivustossa osoitteessa www.kemppi.fi



Universaalit hitsausohjeet MIG/MAG- ja puikkohitsaukseen

MIG/MAG-standardihitsausohjeet konepajahitsaukseen

Tämä kattava paketti sisältää 84 MIG/MAG-hitsaukseen tarkoitettua hitsausohjetta, joita voi käyttää kaikkien laitemerkkien kanssa. Niitä voi käyttää myös kohteissa, joissa esiintyy iskutiheysvaatimuksia, ja ne kattavat useimmat yleisimmin käytetyistä umpilangoista sekä jauhe- ja metallitäytelangoista. Lisätietoja lisäaineiden luokitusvaatimuksista on osoitteessa www.kemppi.com/wps. Standardihitsausohjeet soveltuvat käytettäväksi EN ISO 14175 standardin mukaisille M21-ryhmän suojakaasuille.

MIG/MAG-standardihitsausohjeet putkihitsaukseen

on kehitetty erityisesti teräsrakenteissa käytettävien rakenneputkien päittäisliitosten MIG/MAG-hitsaukseen juurituella ja ilman juuritukea. Niitä voi käyttää myös kohteissa, joissa esiintyy iskutiheysvaatimuksia, ja ne kattavat useimmat yleisimmin käytetyistä umpilangoista sekä jauhetäytelangoista. Lisätietona WPS-paketti sisältää kahdeksan WiseRoot+-hitsausohjetta, joiden avulla pohjalalon hitsaus ilman juuritukea onnistuu aiempaa helpommin ja tehokkaammin.

Universaalit hitsausohjeet puikkohitsaukseen työmailla

Kempin universaali hitsausohjepaketti puikkohitsaukseen on kehitetty asiakkaiden tarpeiden pohjalta. Se sisältää havainnollisessa muodossa kaikki tarvittavat hitsausohjeet, ja ne ovat yhteensopivia kaikkien puikkohitsauslaitteiden kanssa. Kun iskutiheysvaatimuksia on asetettu eikä iskutiheyskokeita ole suoritettu, puikkohitsausohjeita voidaan käyttää alle 12 mm:n aineenvahvuuksille luokituksen EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5 mukaisilla hitsauslisäaineilla. Kempin hitsausohjeita voidaan käyttää myös yli 12 mm:n aineenvahvuuksille lisäaineilla Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50 ja Elga P48 S. Kemppi on tehnyt kyseisille lisäaineille iskutiheyskokeet.

Yksittäin tilattavat hitsausohjeet

Voit ostaa hitsausohjeita myös yksittäin täydentämään valmiita hitsausohjepaketteja. Saatavilla on esimerkiksi hitsausohjeita, jotka soveltuvat putkien pnahitsaukseen MIG/MAG-prosessilla, putkien päittäisliitosten puikkohitsaukseen sekä putkien päittäisliitosten puikko- ja MIG/MAG-hitsaukseen austeniittisilla ruostumattomilla teräksillä.

Kuhunkin työkohteeseen riittää yksi hitsausohjepaketti.

Sinun ei tarvitse hankkia erillistä lisenssiä kullekin hitsauskoneelle. Hitsausohjeita voi käyttää metallityöpajoissa ja asennuskohteissa, jotka ovat saman teknisen ja laadunvalvonnan alaisuudessa.

Hitsausohjeiden hyväksymispöytäkirjat (WPQR)

Te ja auditoijanne saatte kaikki hitsausohjeisiin liittyvät menetelmäkoepöytäkirjat (WPQR) heti, kun olette ostaneet hitsausohjepaketin ja rekisteröineet käyttäjätunnuksenne WPS-palvelusivustollamme.

Asiakaskohtaisia hitsausohjeita ja ratkaisuja on saatavilla toteutusluokkiin EXC3 ja EXC4

Kempin hitsaustoiminnoille on myönnetty ISO 3834-2 -sertifiointi ensimmäisenä hitsauslaitevalmistajana maailmassa. Se on luotettava tae Kempin kyvystä kehittää ja tarjota hitsausohjeita itsenäisesti, mikä tekee hitsausohjepalvelustamme nopeaa ja joustavaa. Ota yhteyttä osoitteeseen weldingservices@kemppi.com jos olet kiinnostunut asiakaskohtaisesta ratkaisusta.

ArcQuality-laadunhallintajärjestelmä on tarkoitettu hitsaukseen toteutusluokissa EXC3 ja EXC4.

EULA-lisenssisopimus

Kuten loppukäyttäjän lisenssisopimuksessa (EULA) kerrotaan, hitsausohjeita voi käyttää metallityöpajoissa ja asennuskohteissa jotka ovat saman teknisen ja laadunvalvonnan alaisuudessa. Edellytyksenä on myös että sekä hitsaajat että hitsauskoordinaattori ovat päteviä.

Kempin universaalien hitsausohjepakettien sisältö

WPS-paketit sisältävät kansion ja USB-muistitikun. Kansio sisältää loppukäyttäjän lisenssisopimuksen, käyttö- ja rekisteröitymisohjeet, pakkauksen sarjanumeron ja laminoidut englanninkieliset hitsausohjedokumentit (84 MIG/MAG-ohjetta ja 28 puikkohitsausohjetta). USB-muistitikku sisältää hitsausohjedokumentit eri kielillä sekä päivitysten tarkistuslinkin Kempin WPS-palvelusivustoon.

Kempin WPS-verkkopalvelut hitsausohjepakettien rekisteröintiin, hallintaan ja päivitykseen

Kempin WPS-verkkopalveluissa voit rekisteröidä ja hallita hitsausohjeita ja menetelmäkoepöytäkirjoja (WPQR). Sieltä saat myös uusia kieliversioita ja hitsausohjeiden päivityksiä. Hitsausohjeet ovat saatavilla suomeksi, ruotsiksi, englanniksi ja saksaksi, ja ne tulevat saataville myös tanskaksi, hollanniksi, ranskaksi, italiaksi, norjaksi, puolaksi, venäjäksi ja espanjaksi.

Lisää tuotetietoja, uutisia ja videoita on Kempin verkkosivustossa osoitteessa www.kemppi.fi



Universaalit hitsausohjeet MIG/MAG- ja puikkohitsaukseen

Mistä voit hankkia paketin

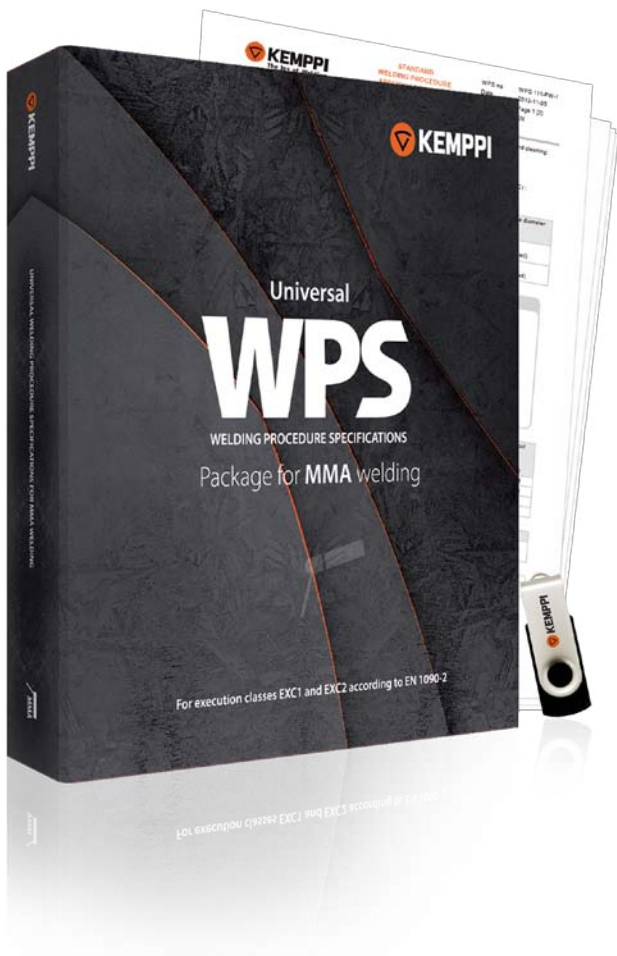
Voit ostaa universaaleja MIG/MAG- ja puikkohitsausohjepaketteja suoraan Kemppi Channelin kautta tai jälleenmyyjiltä ja maahantuojilta.

Tilaukoodit

Paketin tyyppi	Tilaukoodi
Universaalit hitsausohjepaketit MIG/MAG-hitsaukseen	6800003
Universaalit hitsausohjepaketit MIG/MAG-putkihitsaukseen	6800005
Universaalit hitsausohjepaketit puikkohitsaukseen	6800002
Yksittäin tilattavat hitsausohjeet	Katso tilaukoodit esitteen lopusta

<http://www.kemppi.com/wps>

Voit myös ottaa suoraan yhteyttä asiantuntijoihimme osoitteessa weldingservices@kemppi.com



Esimerkki Kempin standardihitsausohjepakettien sisällöstä

Lisää tuotetietoja, uutisia ja videoita on Kempin verkkosivustossa osoitteessa www.kemppi.fi

Puikkohitsaus (prosessi 111)

WPS-nro	Prosessi	Hitsilaji	Liitosmuoto	Materiaaliryhmä	Lisäaine	Aineenvahvuus (mm)	Hitsausasento	Hitsin tiedot	A-mitta (mm)
Pienaliitokset									
WPS 111-FW-1	111	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...7	PA, PB	sl	3...5
WPS 111-FW-2	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PC	sl	3...5
WPS 111-FW-3	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 111-FW-4	111	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 111-FW-5	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PA, PB	sl	3...5
WPS 111-FW-6	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PC	sl	3...5
WPS 111-FW-7	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PD	sl	3...5
WPS 111-FW-8	111	P/T	FW	1.1/1.2		8...12	PF	sl	3...5
WPS 111-FW-9	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA,PB	ml	Ei rajoitusta
WPS 111-FW-10	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PC	ml	Ei rajoitusta
WPS 111-FW-11	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	Ei rajoitusta
WPS 111-FW-12	111	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	Ei rajoitusta
WPS 111-FW-13	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PA, PB	ml	Ei rajoitusta
WPS 111-FW-14	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PC	ml	Ei rajoitusta
WPS 111-FW-15	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PD	ml	Ei rajoitusta
WPS 111-FW-16	111	P/T	FW	1.1/1.2		11...16	PF	ml	Ei rajoitusta

Päittäishitsi									
WPS 111-BW-1	111	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5	3...5	PA	sl	
WPS 111-BW-2	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PC	sl	
WPS 111-BW-3	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PE	sl	
WPS 111-BW-4	111	P/T	BW	1.1/1.2		3...5	PF	sl	
WPS 111-BW-5	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 111-BW-6	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 111-BW-7	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 111-BW-8	111	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 111-BW-9	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PA	ml	
WPS 111-BW-10	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PC	ml	
WPS 111-BW-11	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PE	ml	
WPS 111-BW-12	111	P/T	BW	1.1/1.2		6...16	PF	ml	

Kempin puikkohitsausohjeita voidaan käyttää alle 12 mm:n aineenvahvuuksille luokituksen EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5 mukaisilla hitsauslisäaineilla. Kempin hitsausohjeita voidaan käyttää myös yli 12 mm:n aineenvahvuuksille lisäaineilla Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50 ja Elga P48 S. Kemppi on tehnyt kyseisille lisäaineille iskutkeyskoeket.

Lisää tuotetietoja, uutisia ja videoita on Kempin verkkosivustossa osoitteessa www.kemppi.fi