

MMA-rörsvetsning (process 111)

Svetsdatabladnummer	Process	Svetstyp	Fogtyp	Materialgrupp	Tillsatsmaterial	Materialjocklek (mm)	Utvändig rördiameter (mm)	Svetsläge	Svetsdetaljer	A-mått (mm)	Skyddsgas
111 Stumsvetsar, rör, materialgrupp 1.1/1.2/1.4											
WPS 111-BW-T-1	111	T	BW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 2560-A E 42.5	3...4,6	≥ 29,5	PA	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-2	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	PC	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-3	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	PH	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-4	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4,6	≥ 29,5	H-L045	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T-5	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PA	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-6	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PC	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-7	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	PH	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T-8	111	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...20	≥ 30	H-L045	ml, ss, nb/mb		

111: Tillsatsmaterial som uppfyller klassificeringen ovan kan användas, t.ex. Elga P 48M. Vi har utfört slagseghetsprov.