

Сварка нержавеющей стали (процесс 111, 135, 136)

Номер технологической карты	Процесс	Тип сварного шва	Тип соединения	Группа материалов	Присадочный материал	Толщина материала (мм)	Наружный диаметр трубы (мм)	Положение сварки	Данные о сварном шве	Толщина сварного шва (мм)	Защитный газ
135/135 Стыковые сварные швы, труба и лист, группа материалов 8.1 (нержавеющая сталь)											
WPS 135-BW-T8-1	135	T	BW	8.1	"135: EN ISO 14343 G 19 12 3 Lst 136: ISO 17633-A T19 12 3 LP M 1"	3...4,6	≥ 28,5	PA	однослойный, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-2	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	однослойный, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-3	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	однослойный, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-4	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L045	однослойный, nb/mb		M12
WPS 135-136-BW-T8-1	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PA	многослойный nb/однослойный mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-2	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PC	многослойный nb/однослойный mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-3	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PH	многослойный nb/однослойный mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-4	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	H-L045	многослойный nb/однослойный mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-5	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PA	многослойный, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-6	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PC	многослойный, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-7	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PH	многослойный, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-8	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	H-L045	многослойный, ss/bs, nb		M12/M21
WPS-135-FW-PB-1	135	P	FW	8.1		6...24		PA, PB, PC	однослойный		M12

111 Стыковые сварные швы, труба и лист, группа материалов 8.1 (нержавеющая сталь)											
111 Стыковые сварные швы, труба и лист, группа материалов 8.1 (нержавеющая сталь)											
WPS 111-BW-T8-1	111	T	BW	8.1	EN 1600 E 19 12 3 L R 11	3...4,6	≥ 28,5	PA	однослойный, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-2	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	однослойный, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-3	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	однослойный, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-4	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L945	однослойный, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-5	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PA	многослойный, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-6	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PC	многослойный, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-7	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PH	многослойный, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-8	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	H-L945	многослойный, ss, nb/mb		

111: Допускается использование присадочных материалов указанных выше классов, например Elga Cromasore 316LP. Мы провели испытания на ударную вязкость.