

Spawanie stali nierdzewnej (procesy 111, 135, 136)

Numer WPS	Proces	Rodzaj spoiny	Rodzaj połączenia	Grupa materiałów	Materiał dodatkowy	Grubość materiału (mm)	Zewnętrzna średnica rury (mm)	Pozycja spawania	Szczegóły spoiny	Odstęp rowka (mm)	Gaz osłonowy
Spoiny czołowe 135, rura i blacha, grupa materiałów 8.1 (stal nierdzewna)											
WPS 135-BW-T8-1	135	T	BW	8.1	*135: EN ISO 14343 G 19 12 3 Lst 136: ISO 17633-AT19 12 3 LP M 1*	3...4,6	≥ 28,5	PA	sl, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-2	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	sl, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-3	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	sl, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-4	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L045	sl, nb/mb		M12
WPS 135-136-BW-T8-1	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PA	ml nb/sl mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-2	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PC	ml nb/sl mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-3	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PH	ml nb/sl mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-4	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	H-L045	ml nb/sl mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-5	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PA	ml, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-6	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PC	ml, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-7	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PH	ml, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-8	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	H-L045	ml, ss/bs, nb		M12/M21
WPS-135-FW-PB-1	135	P	FW	8.1		6...24		PA, PB, PC	sl		M12

135: Dopuszczone są wszystkie materiały dodatkowe zgodne z powyższymi normami, np. Elga Cromamig 316LSi.

136: Dopuszczone są wszystkie materiały dodatkowe zgodne z powyższymi normami, np. Elga Cromacore DW 316LP. Przeprowadziliśmy badania udarności.

Spoiny czołowe 111, rura, grupa materiałów 8.1 (stal nierdzewna)											
WPS 111-BW-T8-1	111	T	BW	8.1	EN 1600 E 19 12 3 L R 11	3...4,6	≥ 28,5	PA	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-2	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-3	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-4	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L945	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-5	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PA	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-6	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PC	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-7	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PH	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-8	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	H-L945	ml, ss, nb/mb		

111: Dopuszczone są wszystkie materiały dodatkowe zgodne z powyższymi normami, np. Elga Cromacore 316LP. Przeprowadziliśmy badania udarności.