

## Soudage de l'acier inoxydable (procédé 111, 135, 136)

N° WPS	Procédé	Type de soudage	Type de joint	Groupe de matériaux	Matériau d'apport	Épaisseur du matériau (mm)	Diamètre extérieur tuyau (mm)	Position de soudage	Détails du soudage	Épaisseur de la gorge (mm)	Gaz de protectio
<b>135/135 Joints par aboutement, tube et tôle, groupe de matériaux 8.1 (acier inoxydable)</b>											
WPS 135-BW-T8-1	135	T	BW	8.1	"135: EN ISO 14343 G 19 12 3 Lsi 136: ISO 17633-A T19 12 3 L P M1"	3...4,6	≥ 28,5	PA	sl, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-2	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	sl, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-3	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	sl, nb/mb		M12
WPS 135-BW-T8-4	135	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L045	sl, nb/mb		M12
WPS 135-136-BW-T8-1	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PA	ml nb/sl mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-2	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PC	ml nb/sl mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-3	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	PH	ml nb/sl mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-4	135/136	T	BW	8.1		nb 5...8 / mb 3...5	≥ 31	H-L045	ml nb/sl mb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-5	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PA	ml, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-6	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PC	ml, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-7	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	PH	ml, ss/bs, nb		M12/M21
WPS 135-136-BW-T8-8	135/136	T	BW	8.1		nb 5...20 / mb 5...14	≥ 30	H-L045	ml, ss/bs, nb		M12/M21
WPS-135-FW-PB-1	135	P	FW	8.1		6...24		PA, PB, PC	sl		M12

135: Les matériaux d'apport conformes aux classifications ci-dessus peuvent être utilisés, par exemple Elga Cromamig 316LSi.

136: Les matériaux d'apport conformes aux classifications ci-dessus peuvent être utilisés, par exemple Elga Cromacore DW 316LP. Nous avons mené des tests de résistance aux chocs.

<b>111 Joints par aboutement, tube et tôle, groupe de matériaux 8.1 (acier inoxydable)</b>											
WPS 111-BW-T8-1	111	T	BW	8.1	EN 1600 E 19 12 3 LR 11	3...4,6	≥ 28,5	PA	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-2	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PC	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-3	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	PH	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-4	111	T	BW	8.1		3...4,6	≥ 28,5	H-L945	sl, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-5	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PA	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-6	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PC	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-7	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	PH	ml, ss, nb/mb		
WPS 111-BW-T8-8	111	T	BW	8.1		5...20	≥ 30	H-L945	ml, ss, nb/mb		

111: Les matériaux d'apport conformes aux classifications ci-dessus peuvent être utilisés, par exemple Elga Cromacore 316LP. Nous avons mené des tests de résistance