

WPS universale per saldatura d'angolo di tubazioni (6800009)

Saldatura d'angolo di tubazioni (procedimento 135)

Numero WPS	Procedimento	Tipo di saldatura	Tipo di giunto	Gruppo materiali	Materiale di apporto	Spessore del materiale (mm)	Diametro esterno del tubo (mm)	Posizione di saldatura	Tipi di saldatura	Spessore totale della saldatura (mm)	Gas di protezione
------------	--------------	-------------------	----------------	------------------	----------------------	-----------------------------	--------------------------------	------------------------	-------------------	--------------------------------------	-------------------

135 Saldature di testa e d'angolo, lamiere e tubi/lamiere, gruppo di materiali 1.1/1.2/1.4

WPS	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 14175 G 3 Si1	P: ≥ 5 /T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PA, PB	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: ≥ 5 /T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-4	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: ≥ 5 /T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PA, PB	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT-5	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: ≥ 5 /T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PD	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT30-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PA, PB, PC	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT30-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21

135: È possibile utilizzare materiali di apporto che rispettano le classificazioni indicate (G3Si1).