

Putkiapienahitus (prosessi 135)

| WPS-nro | Prosessi | Hitsilaji | Liitosmuoto | Materiaaliryhmä | Lisäaineen luokittelumerkintä | Aineenvahvuus (mm) | Putken ulkohajkaisija (mm) | Hitsausasento | Hitsin yksityiskohdat | a-mitta (mm) | Suojakaasu |
|--|----------|-----------|-------------|-----------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------|-----------------------|---------------|------------|
| 135 Putkiapienaliitos, levy/putki, materiaaliryhmä 1.1./1.2/1.4 | | | | | | | | | | | |
| WPS 135-FW-PT-1 | 135 | P/T | FW | 1.1/1.2/1.4 | EN ISO 14175 G 3 S11 | P: ≥ 5 /T: 3,2...12,6 | $\geq 30,2$ | PA, PB | sl | 3...5 | M21 |
| WPS 135-FW-PT-2 | 135 | P/T | FW | 1.1/1.2/1.4 | | P: ≥ 5 /T: 3,2...12,6 | $\geq 30,2$ | PD | sl | 3...5 | M21 |
| WPS 135-FW-PT-4 | 135 | P/T | FW | 1.1/1.2/1.4 | | P: ≥ 5 /T: 3,2...12,6 | $\geq 30,2$ | PA, PB | ml | ei rajoitusta | M21 |
| WPS 135-FW-PT-5 | 135 | P/T | FW | 1.1/1.2/1.4 | | P: ≥ 5 /T: 3,2...12,6 | $\geq 30,2$ | PD | ml | ei rajoitusta | M21 |
| WPS 135-FW-PT30-1 | 135 | P/T | FW | 1.1/1.2/1.4 | | P:3...12/T: 3,2...12,6 | $\geq 30,2$ | PA, PB, PC | sl | 3...5 | M21 |
| WPS 135-FW-PT30-2 | 135 | P/T | FW | 1.1/1.2/1.4 | | P:3...12/T: 3,2...12,6 | $\geq 30,2$ | PD | sl | 3...5 | M21 |

135: Käytettävissä ovat sellaiset lisäaineet, jotka ovat yhteensopivia edellä mainittujen luokittelujen (G3S11) kanssa.