

Universal WPS til rør-til-plade-hjørnesvejsning (6800009)

Rør-til-plade hjørnesvejsning (proces 135)

WPS-nummer	Proces	Svejsetype	Type af samling	Materialegruppe	Fyldmateriale	Materialetykkelse (mm)	Udvendt rørdiameter (mm)	Svejsesejposition	Svejsetyper	Åbningstykkel (mm)	Afskærmningsgas
------------	--------	------------	-----------------	-----------------	---------------	------------------------	--------------------------	-------------------	-------------	--------------------	-----------------

135 stuk-og hjørnesvejsninger, plade og plade/rør, materialegruppe 1.1/1.2/1.4

WPS 135-FW-PT-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 14175 G 3 Si1	P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA, PB	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT-4	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PA, PB	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT-5	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P: $\geq 5/T: 3,2 \dots 12,6$	$\geq 30,2$	PD	ml	ei rajoitusta	M21
WPS 135-FW-PT30-1	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PA, PB, PC	sl	3...5	M21
WPS 135-FW-PT30-2	135	P/T	FW	1.1/1.2/1.4		P:3...12/T: 3,2...12,6	$\geq 30,2$	PD	sl	3...5	M21

135: Fyldmateriale, som overholder ovenstående klassifikation, kan bruges (G3Si1).