

## 适用于熔化极气体保护焊的通用 WPS (680003)

### 使用实芯焊条的熔化极气体保护焊 (工艺 135)

WPS 编号	工艺	焊接类型	接头类型	材料组	填充材料	材料厚度 (mm)	焊接位置	焊接详细信息	焊缝计算厚度 (mm)
<b>角焊缝</b>									
WPS 135-FW-1	135	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...7	PA、PB、PC	sl	3...5
WPS 135-FW-2	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-3	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-4	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA、PB、PC	sl	3...5
WPS 135-FW-5	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-6	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-7	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA、PB、PC	ml	无限制
WPS 135-FW-8	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	无限制
WPS 135-FW-9	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	无限制
WPS 135-FW-10	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA、PB、PC	ml	无限制
WPS 135-FW-11	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	无限制
WPS 135-FW-12	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	无限制
<b>对接焊</b>									
WPS 135-BW-1	135	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...4	PA	sl	
WPS 135-BW-2	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 135-BW-3	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 135-BW-4	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 135-BW-5	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 135-BW-6	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 135-BW-7	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 135-BW-8	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 135-BW-9	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 135-BW-10	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 135-BW-11	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 135-BW-12	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 135-BW-13	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 135-BW-14	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 135-BW-15	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 135-BW-16	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

可使用符合以上分类的填充材料，例如 Esab OK Autrod 12.51、Elgamatic 100 和 Böhler EMK6。我们已经对符合 EN ISO 14341-A G3 Si1 标准的填充材料进行了冲击韧性测试。

如需更多产品信息、视频和新闻，请访问我们的网站 [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)



# 使用药芯焊丝的熔化极气体保护焊 (工艺 136)

WPS 编号	工艺	焊接类型	接头类型	材料组	填充材料	材料厚度 (mm)	焊接位置	焊接详细信息	焊缝计算厚度 (mm)
<b>角焊缝</b>									
WPS 136-FW-1	136	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	3...7	PA、PB、PC	sl	3...5
WPS 136-FW-2	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-3	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-4	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA、PB、PC	sl	3...5
WPS 136-FW-5	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-6	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-7	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA、PB、PC	ml	无限制
WPS 136-FW-8	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	无限制
WPS 136-FW-9	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	无限制
WPS 136-FW-10	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA、PB、PC	ml	无限制
WPS 136-FW-11	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	无限制
WPS 136-FW-12	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	无限制
<b>对接焊</b>									
WPS 136-BW-1	136	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	5...6	PA	ml	ss mb *备注
WPS 136-BW-2	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-3	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-4	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-5	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-6	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-7	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-8	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-9	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-10	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-11	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-12	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-13	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-14	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-15	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-16	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	ss mb

\* ss mb 代表单面焊接和带材料背衬的焊接

可使用符合以上分类的填充材料，例如：

Esab OK Tubrod 15.14、Böhler Ti 52-FD 和 Elgacore DWA 50。我们已对这些品牌的填充材料进行了冲击韧度测试。

如需更多产品信息、视频和新闻，请访问我们的网站 [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)



## 使用金属芯焊丝的熔化极气体保护焊 (工艺 138)

WPS 编号	工艺	焊接类型	接头类型	材料组	填充材料	材料厚度 (mm)	焊接位置	焊接详细信息	焊缝计算厚度 (mm)
<b>角焊缝</b>									
WPS 138-FW-1	138	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...7	PA、PB、PC	sl	3...5
WPS 138-FW-2	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 138-FW-3	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 138-FW-4	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA、PB、PC	sl	3...5
WPS 138-FW-5	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 138-FW-6	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 138-FW-7	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA、PB、PC	ml	无限制
WPS 138-FW-8	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	无限制
WPS 138-FW-9	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	无限制
WPS 138-FW-10	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA、PB、PC	ml	无限制
WPS 138-FW-11	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	无限制
WPS 138-FW-12	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	无限制

<b>对接焊</b>									
WPS 138-BW-1	138	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...4	PA	sl	
WPS 138-BW-2	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 138-BW-3	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 138-BW-4	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 138-BW-5	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 138-BW-6	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 138-BW-7	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 138-BW-8	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 138-BW-9	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 138-BW-10	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 138-BW-11	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 138-BW-12	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 138-BW-13	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 138-BW-14	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 138-BW-15	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 138-BW-16	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

可使用符合以上分类的填充材料，例如：

Esab OK Tubrod 14.12、Elgacore MX100T 和 Böhler HL 51-FD。我们已对这些品牌的填充材料进行了冲击韧性测试。

如需更多产品信息、视频和新闻，请访问我们的网站 [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

