

## MIG/MAG-sveising med massiv sveisetråd (prosess 135)

| WPS-nummer         | Prosess | Fugetype | Skjøttype | Materialgruppe | Tilsettmateriale   | Materialtykkelse (mm) | Sveiseposisjon | Sveisedetaljer | A-høyde (mm)      |
|--------------------|---------|----------|-----------|----------------|--|-----------------------|----------------|----------------|-------------------|
| <b>Kilsveiser</b>  |         |          |           |                |  |                       |                |                |                   |
| WPS 135-FW-1       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        | EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1<br>EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1<br>EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1 | 3...7                 | PA, PB, PC     | sl             | 3...5             |
| WPS 135-FW-2       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 3...7                 | PD             | sl             | 3...5             |
| WPS 135-FW-3       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 3...7                 | PF             | sl             | 3...5             |
| WPS 135-FW-4       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PA, PB, PC     | sl             | 3...5             |
| WPS 135-FW-5       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PD             | sl             | 3...5             |
| WPS 135-FW-6       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PF             | sl             | 3...5             |
| WPS 135-FW-7       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PA, PB, PC     | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 135-FW-8       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PD             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 135-FW-9       | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PF             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 135-FW-10      | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PA, PB, PC     | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 135-FW-11      | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PD             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 135-FW-12      | 135     | P/T      | FW        | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PF             | ml             | ingen restriksjon |
| <b>Buttsveiser</b> |         |          |           |                |  |                       |                |                |                   |
| WPS 135-BW-1       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        | EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1<br>EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1<br>EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1 | 3...4                 | PA             | sl             |                   |
| WPS 135-BW-2       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 3...4                 | PC             | sl             |                   |
| WPS 135-BW-3       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 3...4                 | PE             | sl             |                   |
| WPS 135-BW-4       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 3...4                 | PF             | sl             |                   |
| WPS 135-BW-5       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 5...8                 | PA             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-6       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 5...8                 | PC             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-7       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 5...8                 | PE             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-8       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 5...8                 | PF             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-9       | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PA             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-10      | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PC             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-11      | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PE             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-12      | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PF             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-13      | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PA             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-14      | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PC             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-15      | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PE             | ml             |                   |
| WPS 135-BW-16      | 135     | P/T      | BW        | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PF             | ml             |                   |

Tilsettmaterialer som er i samsvar med klassifikasjonene ovenfor kan brukes, som f.eks. Esab OK Autrod 12.51, Elgamatic 100, Böhler EMK6. Vi har testet slagfastheten for et tilsettmateriale som er i samsvar med EN ISO 14341-A G3 Si1.

# MIG/MAG-sveising med slaggende rørtråd (prosess 136)

| WPS-nummer         | Prosess | Fugetype | Skjøtttype | Materialgruppe | Tilsettmaterial  | Materialtykkelse (mm) | Sveiseposisjon | Sveisedetaljer | A-høyde (mm)      |
|--------------------|---------|----------|------------|----------------|--|-----------------------|----------------|----------------|-------------------|
| <b>Kilsveiser</b>  |         |          |            |                |  |                       |                |                |                   |
| WPS 136-FW-1       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        | EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5<br>EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5<br>EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10 | 3...7                 | PA, PB, PC     | sl             | 3...5             |
| WPS 136-FW-2       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 3...7                 | PD             | sl             | 3...5             |
| WPS 136-FW-3       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 3...7                 | PF             | sl             | 3...5             |
| WPS 136-FW-4       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PA, PB, PC     | sl             | 3...5             |
| WPS 136-FW-5       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PD             | sl             | 3...5             |
| WPS 136-FW-6       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PF             | sl             | 3...5             |
| WPS 136-FW-7       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PA, PB, PC     | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 136-FW-8       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PD             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 136-FW-9       | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PF             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 136-FW-10      | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PA, PB, PC     | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 136-FW-11      | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PD             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 136-FW-12      | 136     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PF             | ml             | ingen restriksjon |
| <b>Buttsveiser</b> |         |          |            |                |  |                       |                |                |                   |
| WPS 136-BW-1       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        | EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5<br>EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5<br>EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10 | 5...6                 | PA             | ml             | ss mb *Merk       |
| WPS 136-BW-2       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 5...6                 | PC             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-3       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 5...6                 | PE             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-4       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 5...6                 | PF             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-5       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 6...8                 | PA             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-6       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 6...8                 | PC             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-7       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 6...8                 | PE             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-8       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 6...8                 | PF             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-9       | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PA             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-10      | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PC             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-11      | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PE             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-12      | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PF             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-13      | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PA             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-14      | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PC             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-15      | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PE             | ml             | ss mb             |
| WPS 136-BW-16      | 136     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PF             | ml             | ss mb             |

\* ss mb står for ensidig sveising og sveising med gassbeskyttelse

Tilsettmaterialer som er i samsvar med klassifikasjonene ovenfor kan brukes, for eksempel: Esab OK Tubrod 15.14, Böhler Ti 52-FD and Elgacore DWA 50. Vi har testet slagfastheten for tilsettmaterialer av disse merkene.

Du finner mer produktinformasjon, videoer og nyheter på nettstedet vårt på [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)



# MIG/MAG-sveising med metallpulverfylt rørtråd (prosess 138)

| WPS-nummer         | Prosess | Fugetype | Skjøtttype | Materialgruppe | Tilsettmaterial  | Materialtykkelse (mm) | Sveiseposisjon | Sveisedetaljer | A-høyde (mm)      |
|--------------------|---------|----------|------------|----------------|--|-----------------------|----------------|----------------|-------------------|
| <b>Kilseiser</b>   |         |          |            |                |  |                       |                |                |                   |
| WPS 138-FW-1       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        | EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5<br>EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5 | 3...7                 | PA, PB, PC     | sl             | 3...5             |
| WPS 138-FW-2       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 3...7                 | PD             | sl             | 3...5             |
| WPS 138-FW-3       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 3...7                 | PF             | sl             | 3...5             |
| WPS 138-FW-4       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PA, PB, PC     | sl             | 3...5             |
| WPS 138-FW-5       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PD             | sl             | 3...5             |
| WPS 138-FW-6       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 7...12                | PF             | sl             | 3...5             |
| WPS 138-FW-7       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PA, PB, PC     | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 138-FW-8       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PD             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 138-FW-9       | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 6...10                | PF             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 138-FW-10      | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PA, PB, PC     | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 138-FW-11      | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PD             | ml             | ingen restriksjon |
| WPS 138-FW-12      | 138     | P/T      | FW         | 1.1/1.2        |  | 10...24               | PF             | ml             | ingen restriksjon |
| <b>Buttsveiser</b> |         |          |            |                |  |                       |                |                |                   |
| WPS 138-BW-1       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        | EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5<br>EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5 | 3...4                 | PA             | sl             |                   |
| WPS 138-BW-2       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 3...4                 | PC             | sl             |                   |
| WPS 138-BW-3       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 3...4                 | PE             | sl             |                   |
| WPS 138-BW-4       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 3...4                 | PF             | sl             |                   |
| WPS 138-BW-5       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 5...8                 | PA             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-6       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 5...8                 | PC             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-7       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 5...8                 | PE             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-8       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 5...8                 | PF             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-9       | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PA             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-10      | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PC             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-11      | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PE             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-12      | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 8...12                | PF             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-13      | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PA             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-14      | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PC             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-15      | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PE             | ml             |                   |
| WPS 138-BW-16      | 138     | P/T      | BW         | 1.1/1.2        |  | 12...20               | PF             | ml             |                   |

Tilsettmaterialer som er i samsvar med klassifikasjonene ovenfor kan brukes, for eksempel: Esab OK Tubrod 14.12, Elgacore MX100T and Böhler HL 51-FD. Vi har testet slagfastheten for tilsettmaterialer av disse merkene.

Du finner mer produktinformasjon, videoer og nyheter på nettstedet vårt på [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

