

MIG/MAG-lassen met massieve draad (proces 135)

WPS-nummer	Proces	Lastype	Soort lasnaad	Materiaalgroep	Toevoegmateriaal	Materiaaldikte (mm)	Laspositie	Lasdetails	Keelhoogte (mm)
Hoeklassen									
WPS 135-FW-1	135	P/T	FW	1.1/1.2	NEN-EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 NEN-EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 NEN-EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-2	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-3	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-4	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-5	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-6	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-7	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 135-FW-8	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	geen beperking
WPS 135-FW-9	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	geen beperking
WPS 135-FW-10	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 135-FW-11	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	geen beperking
WPS 135-FW-12	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	geen beperking

Stuiklassen									
WPS 135-BW-1	135	P/T	BW	1.1/1.2	NEN-EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 NEN-EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 NEN-EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...4	PA	sl	
WPS 135-BW-2	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 135-BW-3	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 135-BW-4	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 135-BW-5	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 135-BW-6	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 135-BW-7	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 135-BW-8	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 135-BW-9	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 135-BW-10	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 135-BW-11	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 135-BW-12	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 135-BW-13	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 135-BW-14	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 135-BW-15	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 135-BW-16	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Er kan gebruik worden gemaakt van toevoegmaterialen die voldoen aan de classificaties hierboven, zoals Esab OK Autrod 12.51, Elgamatic 100 EN Böhler EMK6. We hebben slagvastheidstests uitgevoerd voor toevoegmaterialen die voldoen aan NEN-EN ISO 14341-A G3 Si1.

Voor uitgebreide productinformatie, video's en nieuws gaat u naar onze website: www.kemppi.nl



MIG/MAG-lassen met rutiel-gevulde draad (proces 136)

WPS-nummer	Proces	Lastype	Soort lasnaad	Materiaalgroep	Toevoegmateriaal	Materiaaldikte (mm)	Laspositie	Lasdetails	Keelhoogte (mm)
Hoeklassen									
WPS 136-FW-1	136	P/T	FW	1.1/1.2	NEN-EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 NEN-EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 NEN-EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-2	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-3	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-4	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-5	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-6	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-7	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 136-FW-8	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	geen beperking
WPS 136-FW-9	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	geen beperking
WPS 136-FW-10	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 136-FW-11	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	geen beperking
WPS 136-FW-12	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	geen beperking

Stuiklassen									
WPS 136-BW-1	136	P/T	BW	1.1/1.2	NEN-EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 NEN-EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 NEN-EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	5...6	PA	ml	ss mb *Opmerking
WPS 136-BW-2	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-3	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-4	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-5	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-6	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-7	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-8	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-9	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-10	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-11	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-12	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-13	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-14	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-15	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-16	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	ss mb

* ss mb staat voor eenzijdig lassen met materiaalbescherming

Er kan gebruik worden gemaakt van toevoegmaterialen die voldoen aan de classificaties hierboven, bijvoorbeeld:

Esab OK Tubrod 15.14, Böhler Ti 52-FD en Elgacore DWA 50. We hebben voor de toevoegmaterialen van die merken slagvastheidstests uitgevoerd.

Voor uitgebreide productinformatie, video's en nieuws gaat u naar onze website: www.kemppi.nl



MIG/MAG-lassen met elektrode met metaalkern (proces 138)

WPS-nummer	Proces	Lastype	Soort lasnaad	Materiaal-groep	Toevoegmate- riaal	Materiaaldikte (mm)	Laspositie	Lasdetails	Keelhoogte (mm)
Hoeklassen									
WPS 138-FW-1	138	P/T	FW	1.1/1.2	NEN-EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 NEN-EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138-FW-2	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 138-FW-3	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 138-FW-4	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138-FW-5	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 138-FW-6	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 138-FW-7	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 138-FW-8	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	geen beperking
WPS 138-FW-9	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	geen beperking
WPS 138-FW-10	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	geen beperking
WPS 138-FW-11	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	geen beperking
WPS 138-FW-12	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	geen beperking

Stuiklassen									
WPS 138-BW-1	138	P/T	BW	1.1/1.2	NEN-EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 NEN-EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...4	PA	sl	
WPS 138-BW-2	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 138-BW-3	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 138-BW-4	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 138-BW-5	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 138-BW-6	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 138-BW-7	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 138-BW-8	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 138-BW-9	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 138-BW-10	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 138-BW-11	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 138-BW-12	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 138-BW-13	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 138-BW-14	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 138-BW-15	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 138-BW-16	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Er kan gebruik worden gemaakt van toevoegmaterialen die voldoen aan de classificaties hierboven, bijvoorbeeld:

Esab OK Tubrod 14.12, Elgacore MX100T en Böhler HL 51-FD. We hebben voor de toevoegmaterialen van die merken slagvastheidstests uitgevoerd.

Voor uitgebreide productinformatie, video's en nieuws gaat u naar onze website: www.kemppi.nl

