

## MIG/MAG -svejsning med fast elektrode (proces 135)

WPS-nummer	Proces	Svejsetype	Type af samling	Materialegruppe	Fyldmateriale	Materialetykkelse (mm)	Svejsesposition	Svejsedetaljer	Åbringstykkelser (mm)
<b>Fyldte svejsninger</b>									
WPS 135-FW-1	135	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-2	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-3	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-4	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-5	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-6	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-7	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	ingen begrænsning
WPS 135-FW-8	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	ingen begrænsning
WPS 135-FW-9	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	ingen begrænsning
WPS 135-FW-10	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	ingen begrænsning
WPS 135-FW-11	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	ingen begrænsning
WPS 135-FW-12	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	ingen begrænsning

<b>Stuksvejsninger</b>									
WPS 135-BW-1	135	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...4	PA	sl	
WPS 135-BW-2	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 135-BW-3	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 135-BW-4	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 135-BW-5	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 135-BW-6	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 135-BW-7	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 135-BW-8	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 135-BW-9	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 135-BW-10	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 135-BW-11	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 135-BW-12	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 135-BW-13	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 135-BW-14	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 135-BW-15	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 135-BW-16	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Fyldmaterialer, som overholder klassifikationerne ovenfor, kan bruges, f.eks. ESAB OK Autrod 12.51, Elgomatic 100, Böhler EMK6. Vi har udført test af slagstyrke for et fyldmateriale, som overholder EN ISO 14341-A G3 Si1.

# MIG/MAG -svejsning med tråd af flusmiddelkerne (proces 136)

WPS-nummer	Proces	Svejsetype	Type af samling	Materialegruppe	Fyldmateriale	Materialetykkelse (mm)	Svejsesposition	Svejsedetaljer	Åbningstykkelser (mm)
<b>Fyldte svejsninger</b>									
WPS 136-FW-1	136	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-2	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-3	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-4	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-5	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-6	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-7	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	ingen begrænsning
WPS 136-FW-8	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	ingen begrænsning
WPS 136-FW-9	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	ingen begrænsning
WPS 136-FW-10	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	ingen begrænsning
WPS 136-FW-11	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	ingen begrænsning
WPS 136-FW-12	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	ingen begrænsning

<b>Stuksvejsninger</b>									
WPS 136-BW-1	136	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	5...6	PA	ml	ss mb *Bemærk
WPS 136-BW-2	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-3	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-4	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-5	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-6	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-7	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-8	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-9	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-10	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-11	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-12	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-13	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-14	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-15	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-16	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	ss mb

\* ss mb står for enkeltsidet svejsning og svejsning med materiale-bagbeklædning

Fyldmaterialer, som overholder klassifikationerne ovenfor, kan bruges f.eks: ESAB OK Tubrod 15.14, Böhler Ti 52-FD og Elgacore DWA 50. Vi har udført test af slagstyrke for disse mærker af fyldmaterialer.

Du kan finde flere produktoplysninger, videoer og nyheder på vores websted på [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)



# MIG/MAG -svejsning med elektrode af metalkerne (proces 138)

WPS-nummer	Proces	Svejsetype	Type af samling	Materialegruppe	Fyldmateriale	Materialetykkelse (mm)	Svejsposition	Svejsedetaljer	Åbningstykkelser (mm)
<b>Fyldte svejsninger</b>									
WPS 138-FW-1	138	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138-FW-2	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 138-FW-3	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 138-FW-4	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138-FW-5	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 138-FW-6	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 138-FW-7	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	ingen begrænsning
WPS 138-FW-8	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	ingen begrænsning
WPS 138-FW-9	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	ingen begrænsning
WPS 138-FW-10	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	ingen begrænsning
WPS 138-FW-11	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	ingen begrænsning
WPS 138-FW-12	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	ingen begrænsning

<b>Stuksvejsninger</b>									
WPS 138-BW-1	138	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...4	PA	sl	
WPS 138-BW-2	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 138-BW-3	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 138-BW-4	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 138-BW-5	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 138-BW-6	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 138-BW-7	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 138-BW-8	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 138-BW-9	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 138-BW-10	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 138-BW-11	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 138-BW-12	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 138-BW-13	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 138-BW-14	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 138-BW-15	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 138-BW-16	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Fyldmaterialer, som overholder klassifikationerne ovenfor, kan bruges f.eks: ESAB OK Tubrod 14.12, Elgacore MX100T og Böhler HL 51-FD. Vi har udført test af slagstyrke for disse mærker af fyldmaterialer.

Du kan finde flere produktoplysninger, videoer og nyheder på vores websted på [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

