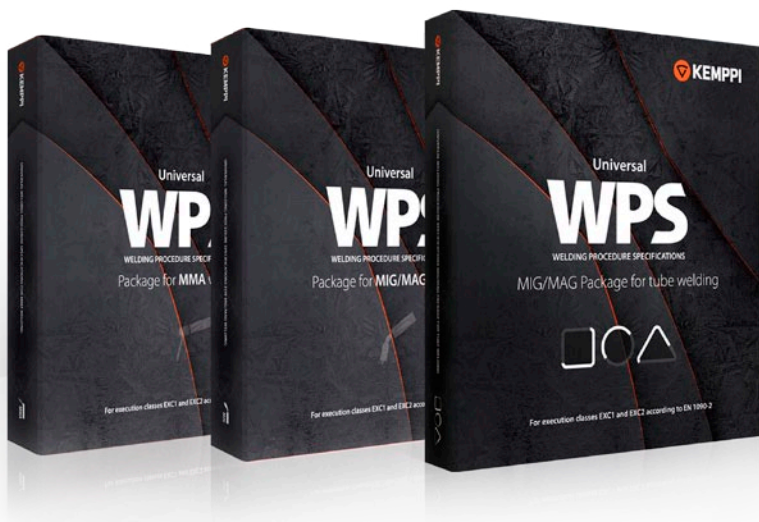


Universal WPS-paket för MIG/MAG- och MMA-svetsning

Kemppi hjälper dig med EN 1090



+ Fördelar

- Marknadens innehållsrikaste system som täcker arbeten i verkstäder och på byggplatser för såväl MIG/MAG- som MMA-svetsning
- Alla tre paketen kan användas till alla svetsmaskinsfabrikat.
- I MIG/MAG-paketet erbjuds stöd för homogentråd samt flux- och metallpulverfyllda rörelektroder. Paketet innehåller 84 kvalificerade och testade WPS:er för MIG/MAG-svetsning
- MIG/MAG-paketet för rörsvetsning innehåller 28 WPS:er för konstruktionsrör och rör.
- Alla paketen gäller även då krav på slagseghet tillämpas. Mer information om klassificering av tillsatsmaterial finns på www.kemppi.com/wps
- På begäran utförs kundanpassade WPS:er, som uppfyller specifika tillverkningsbehov
- WPS-paketet för MMA-svetsning innefattar praktisk information om svetsning av balkförband

Från och med 1 juli 2014 måste alla byggprodukter av stål och aluminium vara CE-märkta enligt Byggproduktförordningen (CPR). Detta kommer att medföra stora förändringar för livslängden hos fabriksstillverkade byggprodukter och utförandet på byggplatsen, eftersom varje enskild enhet måste certifieras enligt standarden EN 1090-2. I denna standard anges att all svetsning måste uppfylla kraven i EN ISO 3834, "Kvalitetskrav för smältsvetsning av metalliska material".

Huvudfunktioner

En innehållsrik lösning för arbete i verkstäder och på byggplatser samt för alla fabrikat på svetsutrustning.

Vi erbjuder Universal WPS-paket, (paket med svetsprocedursspecifikationer) för svetsning i verkstäder och på byggplatser. Paketen uppfyller kraven i standarden EN 1090-2. Dessa WPS:er gäller för såväl MIG/MAG- som MMA-svetsning. Kemppi är den första svetsmaskintillverkaren i världen som erbjuder Universal WPS-paketsatser som stödjer de konstant föränderliga miljöerna i verkstäder och på byggplatser, där det finns ett stort behov av tydliga och enkla instruktioner.

Kempis Universal WPS:er är kompatibla med alla svetsmaskinsfabrikat

Kempis Universal WPS:er för MIG/MAG- och MMA-svetsning är kompatibla med alla svetsmaskinsfabrikat. Inga problem med en mångsidigt sammansatt svetsmaskinpark om du använder Kempis WPS:er. Universal WPS:erna överensstämmer helt med EN ISO 15612 och kan användas för stålkonstruktioner i utförandeklasserna EXC1 och EXC2 enligt EN 1090-2.

Mer produktinformation, videofilmer och nyheter finns på vår webbsajt www.kemppi.com



Universal WPS-paket för MIG/MAG- och MMA-svetsning

Universal WPS:er för MIG/MAG-svetsning i verkstäder

I detta innehållsrika paket ingår 84 MIG/MAG WPS:er som är kompatibla med alla MIG/MAG-svetsmaskiner. De gäller även då krav på slagseghet tillämpas och täcker några av de mest använda homogentrådarna samt flux- och metallpulverfyllda rörelektroder. Mer information om klassificering av tillsatsmaterial finns på www.kemppi.com/wps. Grupp M21 skyddsgaser (enligt EN ISO 14175 standarden) skall användas med standard WPS:erna.

Universal WPS:er för MIG/MAG-rörsvetsning

Detta nya paket med 28 WPS:er har utvecklats speciellt för MIG/MAG-stumsvetsning av konstruktionsrör och rör. De gäller även då krav på slagseghet tillämpas och täcker några av de mest använda homogentrådarna och fluxfyllda rörelektrodena. Paketet innehåller, som extra bonus, åtta WPS:er för svetsprocessen Kemppi WiseRoot+.

Universal WPS:er för MMA-svetsning på byggplatser

Kemppis Universal WPS-paket för MMA-svetsning baseras på kundens behov. Det innehåller alla nödvändiga svetsprocedurspecifikationer i ett lättförståeligt format och som är kompatibla med alla MMA-svetsmaskiner. När krav på slagseghet specificerats och inga slagseghetstester utförts, kan du använda våra WPS:er för MMA-svetsning för tjocklekar under 12 mm med förbrukningsmaterial i klass EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5. Du kan använda dem även när tjockleken är större än 12 mm tillsammans med tillsatsmaterial typ Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50, och Elga P48 S. För dessa tillsatsmaterial har vi utfört slagseghetstester.

Det behövs bara ett paket per byggplats

Du behöver inte köpa en separat licens för varje svetsmaskin. Våra WPS:er gäller i verkstäder och på byggplatser som lyder under samma teknik- och kvalitetskontroll.

Dokument över svetsprocedurkvalificering (WPQR)

Du och din granskare kan se alla WPQR:er som hör till WPS:erna direkt efter det att du köpt WPS-paketet och registrerat ditt användarkonto på vår sajt WPS Service.

Kundanpassade specifikationer och lösningar för utförandeklasserna EXC3 och EXC4

Kemppis svetsverksamhet har erhållit certifiering enligt ISO 3834-2. Det blev vi den första svetsutrustningstillverkaren i världen att få. Detta är ett slagkraftigt bevis på vår förmåga att på egen hand utveckla och erbjuda WPS:er, vilket gör att vår WPS-tjänst är snabb och smidig. Kontakta weldingservices@kemppi.com om du vill få en skräddarsydd lösning.

Svetskvalitetssäkringssystemet ArcQuality klarar utförandeklasserna EXC3 och EXC4.

EULA

Enligt licensavtalet för slutanvändare (EULA), gäller WPS:erna i verkstäder och på byggplatser som lyder under samma teknik- och kvalitetskontroll. Dessutom krävs att svetsare och svetsamordnare är kvalificerade.

Innehållet i Kemppis Universal WPS-paket

WPS-paketet innehåller en pärm och ett USB-minne. Pärmens innehåller licensavtalet för slutanvändare (EULA), anvisning för bruk och registrering, paketets serienummer och de laminerade WPS-dokumenterna på engelska (84 för MIG/MAG-paketet, 28 för MIG/MAG-rörpaketet och 28 för MMA-paketet).

På Kemppis sajt WPS Service kan du registrera, administrera och uppdatera.

Tack vare Kemppis WPS-onlinetjänst kan du registrera och hantera dina WPS:er och WPQR:er (dokument över svetsprocedurkvalificering) och ta del av nya språkversioner och revideringar i WPS:erna. WPS:erna erbjuds på engelska, tyska, finska och svenska. Det kommer inom kort även som versioner på danska, holländska, franska, italienska, norska, polska, ryska och spanska.

Mer produktinformation, videofilmer och nyheter finns på vår webbsajt www.kemppi.com

Universal WPS-paket för MIG/MAG- och MMA-svetsning

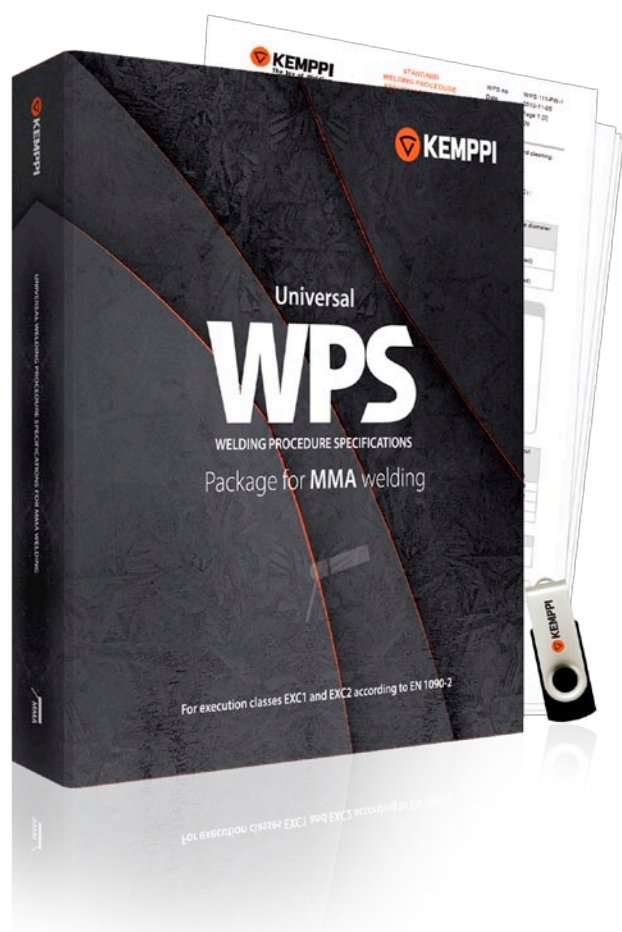
Var kan jag köpa dem?

Du kan köpa Universal WPS-paket för MIG/MAG och MMA direkt från Kemppi Channel eller från en återförsäljare.

Artikelnummer

Paketttyp	Artikelnummer
Universal WPS-paket för MIG/MAG	6800003
Universal WPS-paket för MIG/MAG-rörsvetsning	6800005
Universal WPS package for MMA	6800002

Mer information finns på vår sajt WPS Service <http://www.kemppi.com/wps>
Du kan även kontakta våra experter direkt på weldingservices@kemppi.com



Exempel på innehållet i Kemppis WPS-paket för MIG/MAG-svetsning

Mer produktinformation, videofilmer och nyheter finns på vår webbsajt www.kemppi.com

MIG/MAG-svetsning med homogentråd (process 135)

WPS, nummer	Process	Svetsstyp	Fogtyp	Materialgrupp	Tillsatsmaterial	Materialtjocklek (mm)	Svetsläge	Svetsdetaljer	A-mått (mm)
Kälsvetsar									
WPS 135-FW-1	135	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-2	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-3	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-4	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-5	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-6	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-7	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	ingen begränsning
WPS 135-FW-8	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	ingen begränsning
WPS 135-FW-9	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	ingen begränsning
WPS 135-FW-10	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	ingen begränsning
WPS 135-FW-11	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	ingen begränsning
WPS 135-FW-12	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	ingen begränsning
Stumsvetsar									
WPS 135-BW-1	135	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...4	PA	sl	
WPS 135-BW-2	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 135-BW-3	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 135-BW-4	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 135-BW-5	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 135-BW-6	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 135-BW-7	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 135-BW-8	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 135-BW-9	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 135-BW-10	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 135-BW-11	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 135-BW-12	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 135-BW-13	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 135-BW-14	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 135-BW-15	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 135-BW-16	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Tillsatsmaterial som uppfyller klassificeringen ovan kan användas, som t.ex. Esab OK Autrod 12.51, Elgamatic 100, Böhler EMK6. Vi har utfört slagseghetsprov för ett tillsatsmaterial som uppfyller kraven i ISO 14341-A G3 Si1.

Mer produktinformation, videofilmer och nyheter finns på vår webbsajt www.kemppi.com



MIG/MAG-svetsning med fluxfylld rörtråd (process 136)

WPS, nummer	Process	Svetstyp	Fogtyp	Materialgrupp	Tillsatsmaterial	Materialtjocklek (mm)	Svetsläge	Svetsdetaljer	A-mått (mm)
Kälsvetsar									
WPS 136-FW-1	136	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-2	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-3	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-4	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-5	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-6	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-7	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	ingen begränsning
WPS 136-FW-8	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	ingen begränsning
WPS 136-FW-9	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	ingen begränsning
WPS 136-FW-10	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	ingen begränsning
WPS 136-FW-11	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	ingen begränsning
WPS 136-FW-12	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	ingen begränsning
Stumsvetsar									
WPS 136-BW-1	136	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	5...6	PA	sl	ss mb *Note
WPS 136-BW-2	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PC	sl	ss mb
WPS 136-BW-3	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PE	sl	ss mb
WPS 136-BW-4	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PF	sl	ss mb
WPS 136-BW-5	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-6	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-7	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-8	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-9	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-10	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-11	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-12	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-13	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-14	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-15	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-16	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	ss mb

* ss mb betyder enkelsidig svetsning och svetsning med materialstöddbacking

Tillsatsmaterial som uppfyller klassificeringen ovan kan användas, som t.ex.:

Esab OK Tubrod 15.14, Böhler Ti 52-FD och Elgacore DWA 50. Vi har utfört slagseghetsprov för dessa tillsatsmaterial.

Mer produktinformation, videofilmer och nyheter finns på vår webbsajt www.kemppi.com



MIG/MAG- svetsning med metallpulverfylld rörträdelektrod (process 138)

WPS, nummer	Process	Svetstyp	Fogtyp	Materialgrupp	Tillsatsmaterial	Materialjocklek (mm)	Svetsläge	Svetsdetaljer	A-mått (mm)
Kälsvetsar									
WPS 138-FW-1	138	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138- FW-2	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 138- FW-3	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 138- FW-4	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138- FW-5	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 138- FW-6	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 138- FW-7	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	ingen begränsning
WPS 138- FW-8	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	ingen begränsning
WPS 138- FW-9	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	ingen begränsning
WPS 138- FW-10	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	ingen begränsning
WPS 138- FW-11	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	ingen begränsning
WPS 138- FW-12	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	ingen begränsning
Stumsvetsar									
WPS 138- BW-1	138	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...4	PA	sl	
WPS 138- BW-2	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 138- BW-3	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 138- BW-4	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 138- BW-5	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 138- BW-6	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 138- BW-7	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 138- BW-8	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 138- BW-9	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 138- BW-10	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 138- BW-11	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 138- BW-12	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 138- BW-13	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 138- BW-14	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 138- BW-15	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 138- BW-16	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Tillsatsmaterial som uppfyller klassificeringen ovan kan användas, som t.ex.:

Esab OK Tubrod 14.12, Elgacore MX100T och Böhler HL 51-FD . Vi har utfört slagseghetsprov för dessa tillsatsmaterial.

Mer produktinformation, videofilmer och nyheter finns på vår webbsajt www.kemppi.com

