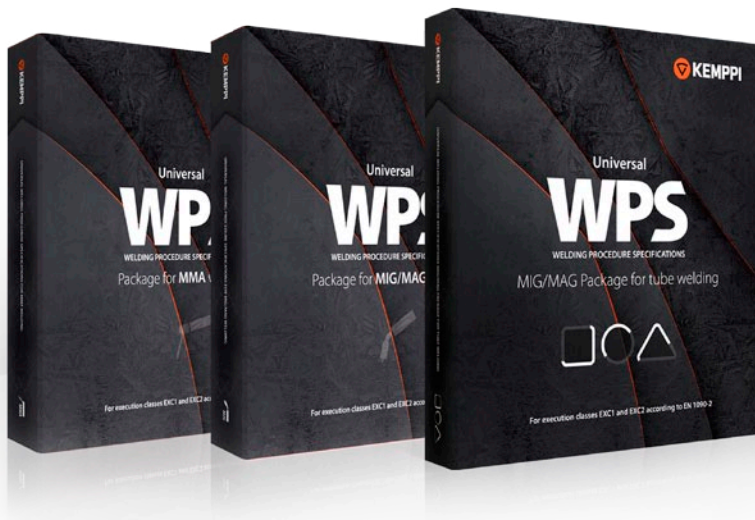


Paquetes EPS universales para soldadura MIG/MAG y MMA

Salga con ventaja para la EN 1090 con Kemppi



+ Ventajas

- La solución más integral del mercado, cubre trabajos en taller y en obra, tanto para soldaduras MIG/MAG como MMA
- Los tres paquetes pueden usarse con todas las marcas de máquinas de soldadura.
- El paquete MIG/MAG es compatible con alambres sólidos, con fundente y con núcleo de metal e incluye 84 EPS para MIG/MAG cualificadas y probadas
- El paquete MIG/MAG para la soldadura de tubos incluye 28 EPS para tubos y tuberías estructurales.
- Todos los paquetes también son válidos cuando deben aplicarse requisitos de resistencia a impactos. Para más información sobre la clasificación de los materiales de relleno, visite www.kemppi.com/wps
- EPS personalizadas disponibles a pedido para cubrir necesidades de producción específicas
- El paquete de EPS para MMA incluye información práctica para la soldadura de conexiones de armazones

A partir del 1 de julio de 2014, todos los productos estructurales de acero y aluminio deben contar con la marca CE, según lo estipula el Reglamento de Productos de Construcción (RPC, por su sigla en inglés). Esto traerá grandes cambios a los talleres que fabrican construcciones estructurales de acero y a su proceso de montaje en obra, porque cada taller debe estar certificado según la norma EN 1090-2, que estipula que todas las actividades de soldadura deben efectuarse en forma acorde a la norma EN ISO 3834, «Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos».

Características clave

Una solución integral para trabajos en talleres y en obra y todas las marcas de equipos de soldadura

Para cubrir los requisitos de la norma EN 1090-2, ofrecemos paquetes de EPS (especificaciones de procedimientos de soldadura) universales para su uso en talleres y en obra. Estas EPS son aplicables tanto a la soldadura MIG/MAG como a la MMA. Kemppi es el primer fabricante de soldadoras del mundo en ofrecer un paquete universal de EPS que respalde los entornos de los talleres y los sitios de construcción en constante cambio, donde las instrucciones claras y sencillas son muy necesarias.

Las EPS universales de Kemppi son compatibles con las soldadoras de todas las marcas

Las EPS de Kemppi para soldadura MIG/MAG y MMA son compatibles con todas las marcas de máquinas soldadoras. Contar con una flota versátil de máquinas de soldadura no constituye un problema, las EPS de Kemppi pueden usarse con todas ellas. Las especificaciones de soldadura universales cumplen totalmente la norma EN ISO 15612 y pueden usarse en aceros con clases de ejecución EXC1 y EXC2 de acuerdo con EN 1090-2.

Para más información, videos y novedades sobre el producto, visite nuestro sitio web en www.kemppi.com



Paquetes EPS universales para soldadura MIG/MAG y MMA

EPS universales para soldadura MIG/MAG en talleres

Este paquete integral incluye 84 EPS para MIG/MAG compatibles con las máquinas soldadoras MIG/MAG. También son válidas cuando deben aplicarse requisitos de resistencia a impactos y cubren algunos de los alambres sólidos, con fundente y con núcleo de metal más utilizados. Para más información sobre la clasificación de los materiales de relleno, visite www.kemppi.com/wps. Grupo M21 gases de protección (de acuerdo al estándar EN ISO 14175) son usados con las mismas EPS estándar.

EPS Universal para soldadura MIG/MAG de tubos

Este nuevo paquete con 28 EPS se ha desarrollado específicamente para la soldadura a tope MIG/MAG de tubos y tuberías estructurales. También son válidas cuando deben aplicarse requisitos de resistencia a impactos y cubren algunos de los alambres sólidos y con fundente más utilizados. Como complemento, el paquete incluye ocho EPS para el proceso de soldadura Kemppi WiseRoot+.

EPS universales para soldadura MMA en sitios de trabajo

El paquete EPS universales de Kemppi para soldadura MMA se basa en las necesidades de los clientes. Contiene todas las especificaciones necesarias de los procedimientos de soldadura, compatibles con todas las soldadoras MMA y en un formato fácil de entender. Si se especifican los requisitos de resistencia a impactos y no se ha realizado ninguna prueba de impacto, nuestras EPS para soldadura MMA se pueden usar para espesores inferiores a 12 mm con insumos de clase EN ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5. Incluso cuando el espesor es superior a 12 mm, pueden usarse con materiales de relleno Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50 y Elga P48 S. Hemos realizado pruebas de resistencia a impactos para estos materiales de relleno.

Solo se necesita un paquete de EPS por obra

No necesitará adquirir una licencia individual para cada máquina soldadora. Nuestras EPS son válidas en talleres y obras que implementan los mismos controles técnicos y de calidad.

Evaluaciones de cualificación para procedimientos de soldadura (ICPS)

Usted y su auditor pueden consultar todos los informes de cualificación de procedimientos de soldadura (ICPS) asociados a las Especificaciones del Procedimiento de Soldadura inmediatamente después de haber adquirido el paquete EPS y haber registrado su cuenta de usuario en el sitio de nuestro servicio de EPS.

Especificaciones y soluciones personalizadas para las clases de ejecución EXC3 y EXC4

Kemppi es el primer fabricante de equipos de soldadura del mundo cuyas operaciones de soldadura han obtenido la certificación de la norma ISO 3834-2. Esto constituye una prueba determinante de nuestra capacidad para desarrollar y ofrecer EPS de forma independiente, lo que agiliza nuestro servicio EPS. Póngase en contacto con weldingservices@kemppi.com para obtener una solución personalizada.

El sistema ArcQuality gestiona la calidad de las soldaduras con clases de ejecución EXC3 y EXC4.

EULA

Como se indica en el CLUF (Contrato de licencia para el usuario final), las EPS son válidas en talleres y obras que implementan los mismos controles técnicos y de calidad. Además, requieren que la cualificación de los soldadores y los coordinadores de soldadura.

Contenido del paquete EPS Universal de Kemppi

Los paquetes EPS incluyen una carpeta y una memoria USB. La carpeta contiene el CLUF (Contrato de licencia para el usuario final), las instrucciones de uso y registro, el número de serie del paquete y los documentos EPS (84 para el paquete MIG/MAG, 28 para el paquete MIG/MAG para tubos y 28 para el paquete MMA) en inglés.

Sitio de Servicio EPS de Kemppi para el registro, la administración y las actualizaciones

El servicio en línea EPS de Kemppi le ayuda a registrar y gestionar sus EPS e ICPS (informes de cualificación de procedimientos de soldadura) y le ofrece versiones en más idiomas y revisiones de EPS. Las EPS están disponibles en inglés, alemán, finés y sueco y en breve estarán disponibles en danés, holandés, francés, italiano, noruego, polaco, ruso y español.

Para más información, videos y novedades sobre el producto, visite nuestro sitio web en www.kemppi.com



EPS universales para soldadura MIG/MAG y MMA

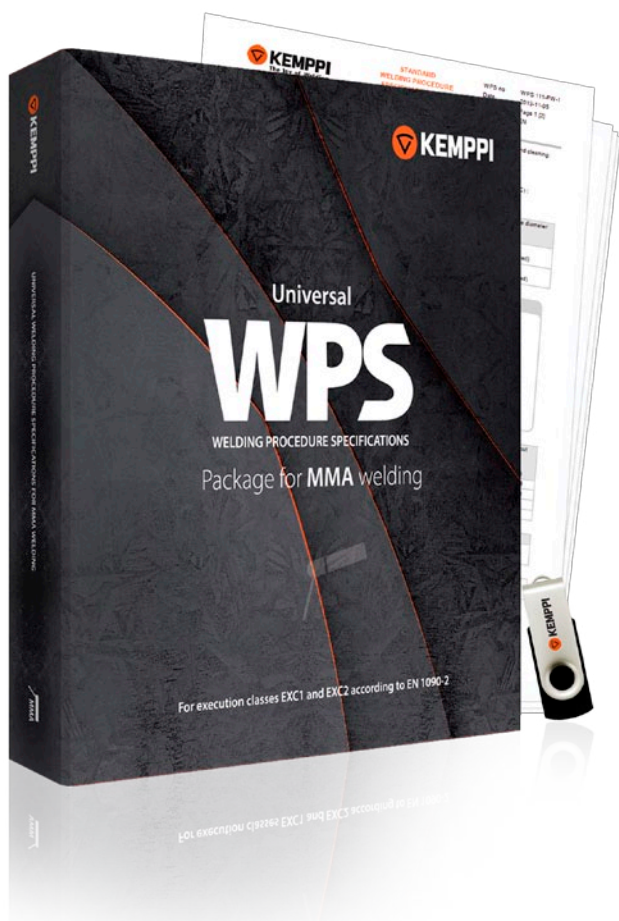
Dónde comprarlos

Los paquetes de EPS universales para soldadura MIG/MAG y MMA pueden adquirirse directamente a través de Kemppi Channel o a través de distribuidores y representantes.

Códigos de pedido

Tipo de paquete	Código de pedido
Paquete EPS universales para MIG/MAG	6800003
Paquete EPS Universal para soldadura MIG/MAG de tubos	6800005
Paquete EPS universales para MMA	6800002

Para más información, visite nuestro sitio de servicio de EPS, en <http://www.kemppi.com/wps>
También puede ponerse en contacto con nuestros expertos directamente en weldingservices@kemppi.com



Ejemplo del contenido del paquete EPS estándar de Kemppi para soldadura MIG/MAG

Para más información, videos y novedades sobre el producto, visite nuestro sitio web en www.kemppi.com

Soldadura MIG/MAG con electrodo de alambre sólido (proceso 135)

Número EPS	Proceso	Tipo de soldadura	Tipo de junta	Grupo de materiales	Material de relleno	Espesor del material (mm)	Posición de soldadura	Detalles sobre la soldadura	Espesor del cuello (mm)
Soldadura de filete									
WPS 135-FW-1	135	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-2	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-3	135	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-4	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 135-FW-5	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 135-FW-6	135	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 135-FW-7	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	sin restricciones
WPS 135-FW-8	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	sin restricciones
WPS 135-FW-9	135	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	sin restricciones
WPS 135-FW-10	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	sin restricciones
WPS 135-FW-11	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	sin restricciones
WPS 135-FW-12	135	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	sin restricciones
Soldaduras a tope									
WPS 135-BW-1	135	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 14341-A G42 2 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 3 M/G3Si1 EN ISO 14341-A G42 4 M/G3Si1	3...4	PA	sl	
WPS 135-BW-2	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 135-BW-3	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 135-BW-4	135	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 135-BW-5	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 135-BW-6	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 135-BW-7	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 135-BW-8	135	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 135-BW-9	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 135-BW-10	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 135-BW-11	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 135-BW-12	135	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 135-BW-13	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 135-BW-14	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 135-BW-15	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 135-BW-16	135	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Se pueden usar materiales de relleno conforme a las clasificaciones anteriores, como Esab OK Autrod 12.51, Elgamatic 100, Böhler EMK6. Hemos realizado pruebas de resistencia a impactos para el material de relleno conforme a la norma EN ISO 14341-A G3 Si1.

Para más información, videos y novedades sobre el producto, visite nuestro sitio web en www.kemppi.com



Soldadura MIG/MAG con alambres con fundente (proceso 136)

Número EPS	Proceso	Tipo de soldadura	Tipo de junta	Grupo de materiales	Material de relleno	Espesor del material (mm)	Posición de soldadura	Detalles sobre la soldadura	Espesor del cuello (mm)
Soldadura de filete									
WPS 136-FW-1	136	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-2	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-3	136	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-4	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 136-FW-5	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 136-FW-6	136	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 136-FW-7	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	sin restricciones
WPS 136-FW-8	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	sin restricciones
WPS 136-FW-9	136	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	sin restricciones
WPS 136-FW-10	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	sin restricciones
WPS 136-FW-11	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	sin restricciones
WPS 136-FW-12	136	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	sin restricciones
Soldaduras a tope									
WPS 136-BW-1	136	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 P M 2 H10	5...6	PA	ml	ss mb *Note
WPS 136-BW-2	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-3	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-4	136	P/T	BW	1.1/1.2		5...6	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-5	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-6	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-7	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-8	136	P/T	BW	1.1/1.2		6...8	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-9	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-10	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-11	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-12	136	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	ss mb
WPS 136-BW-13	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	ss mb
WPS 136-BW-14	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	ss mb
WPS 136-BW-15	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	ss mb
WPS 136-BW-16	136	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	ss mb

* ss mb significa soldadura de una sola cara y soldadura con material de soporte (backing)

Se pueden usar materiales de relleno conforme a las clasificaciones anteriores, por ejemplo: Esab OK Tubrod 15.14, Böhler Ti 52-FD y Elgacore DWA 50. Hemos realizado pruebas de resistencia a impactos para estas marcas de materiales de relleno.

Para más información, videos y novedades sobre el producto, visite nuestro sitio web en www.kemppi.com



Soldadura MIG/MAG con electrodo con núcleo de metal (proceso 138)

Número EPS	Proceso	Tipo de soldadura	Tipo de junta	Grupo de materiales	Material de relleno	Espesor del material (mm)	Posición de soldadura	Detalles sobre la soldadura	Espesor del cuello (mm)
Soldadura de filete									
WPS 138-FW-1	138	P/T	FW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...7	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138- FW-2	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PD	sl	3...5
WPS 138- FW-3	138	P/T	FW	1.1/1.2		3...7	PF	sl	3...5
WPS 138- FW-4	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PA, PB, PC	sl	3...5
WPS 138- FW-5	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PD	sl	3...5
WPS 138- FW-6	138	P/T	FW	1.1/1.2		7...12	PF	sl	3...5
WPS 138- FW-7	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PA, PB, PC	ml	sin restricciones
WPS 138- FW-8	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PD	ml	sin restricciones
WPS 138- FW-9	138	P/T	FW	1.1/1.2		6...10	PF	ml	sin restricciones
WPS 138- FW-10	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PA, PB, PC	ml	sin restricciones
WPS 138- FW-11	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PD	ml	sin restricciones
WPS 138- FW-12	138	P/T	FW	1.1/1.2		10...24	PF	ml	sin restricciones
Soldaduras a tope									
WPS 138- BW-1	138	P/T	BW	1.1/1.2	EN ISO 17632-A T42 2 M M 1 H5 EN ISO 17632-A T46 4 M M 2 H5	3...4	PA	sl	
WPS 138- BW-2	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PC	sl	
WPS 138- BW-3	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PE	sl	
WPS 138- BW-4	138	P/T	BW	1.1/1.2		3...4	PF	sl	
WPS 138- BW-5	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PA	ml	
WPS 138- BW-6	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PC	ml	
WPS 138- BW-7	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PE	ml	
WPS 138- BW-8	138	P/T	BW	1.1/1.2		5...8	PF	ml	
WPS 138- BW-9	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PA	ml	
WPS 138- BW-10	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PC	ml	
WPS 138- BW-11	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PE	ml	
WPS 138- BW-12	138	P/T	BW	1.1/1.2		8...12	PF	ml	
WPS 138- BW-13	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PA	ml	
WPS 138- BW-14	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PC	ml	
WPS 138- BW-15	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PE	ml	
WPS 138- BW-16	138	P/T	BW	1.1/1.2		12...20	PF	ml	

Se pueden usar materiales de relleno conforme a las clasificaciones anteriores, por ejemplo: Esab OK Tubrod 14.12, Elgacore MX100T y Böhler HL 51-FD. Hemos realizado pruebas de resistencia a impactos para estas marcas de materiales de relleno.

Para más información, videos y novedades sobre el producto, visite nuestro sitio web en www.kemppi.com