

Универсальные технологические карты для сварки труб с использованием процессов MIG/MAG (6800005)

135 Сварка MAG со сплошным проволочным электродом | 136 Сварка MAG дуговая порошковой проволокой с флюсовым наполнителем

Сварка труб с использованием процессов MIG/MAG Сварка (процессы 135, 136, 135 WiseRoot+/136)

Номер технологической карты	Процесс	Тип сварного шва	Тип соединения	Группа материалов	Присадочный материал	Толщина материала (мм)		Наружный диаметр трубы (мм)	Положение сварки	Данные о сварном шве
						Толщина материала (мм)	Наружный диаметр трубы (мм)			

Процесс 135, стыковые сварные швы, труба

WPS	Процесс	Тип шва	Тип соединения	Группа материалов	Присадочный материал	Толщина материала (мм)	Наружный диаметр (мм)	Положение сварки	Данные о сварном шве
WPS 135-BW-T-1	135	T	BW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 14341-A G3Si1	3...4	≥ 44.45	PA	однослойный, ss, nb/mb
WPS 135-BW-T-2	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4	≥ 44.45	PC	однослойный, ss, nb/mb
WPS 135-BW-T-3	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4	≥ 44.45	PH	однослойный, ss, nb/mb
WPS 135-BW-T-4	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		3...4	≥ 44.45	H-L045	однослойный, ss, nb/mb
WPS 135-BW-T-5	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...8	≥ 44.45	PA	многослойный, ss/bs, nb/mb
WPS 135-BW-T-6	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...8	≥ 44.45	PC	многослойный, ss/bs, nb/mb
WPS 135-BW-T-7	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...8	≥ 44.45	PH	многослойный, ss/bs, nb/mb
WPS 135-BW-T-8	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...8	≥ 44.45	H-L045	многослойный, ss/bs, nb/mb
WPS 135-BW-T-9	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		8...20	≥ 44.45	PA	многослойный, ss/bs, nb/mb
WPS 135-BW-T-10	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		8...20	≥ 44.45	PC	многослойный, ss/bs, nb/mb
WPS 135-BW-T-11	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		8...20	≥ 44.45	PH	многослойный, ss/bs, nb/mb
WPS 135-BW-T-12	135	T	BW	1.1/1.2/1.4		8...20	≥ 44.45	H-L045	многослойный, ss/bs, nb/mb

Процесс 136, стыковые сварные швы, труба

WPS	Процесс	Тип шва	Тип соединения	Группа материалов	Присадочный материал	Толщина материала (мм)	Наружный диаметр (мм)	Положение сварки	Данные о сварном шве
WPS 136-BW-T-1	136	T	BW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 17632-AT 42 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-AT 46 2 P M 1 H5 EN ISO 17632-AT 46 4 P M 2 H10	5...8	≥ 44.45	PA	многослойный, ss, mb
WPS 136-BW-T-2	136	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...8	≥ 44.45	PC	многослойный, ss, mb
WPS 136-BW-T-3	136	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...8	≥ 44.45	PH	многослойный, ss, mb
WPS 136-BW-T-4	136	T	BW	1.1/1.2/1.4		5...8	≥ 44.45	H-L045	многослойный, ss, mb
WPS 136-BW-T-5	136	T	BW	1.1/1.2/1.4		8...20	≥ 44.45	PA	многослойный, ss, mb
WPS 136-BW-T-6	136	T	BW	1.1/1.2/1.4		8...20	≥ 44.45	PC	многослойный, ss, mb
WPS 136-BW-T-7	136	T	BW	1.1/1.2/1.4		8...20	≥ 44.45	PH	многослойный, ss, mb
WPS 136-BW-T-8	136	T	BW	1.1/1.2/1.4		8...20	≥ 44.45	H-L045	многослойный, ss, mb

Процесс 135 WiseRoot+ и процесс 136, стыковые сварные швы, труба

WPS	Процесс	Тип шва	Тип соединения	Группа материалов	Присадочный материал	Толщина материала (мм)	Наружный диаметр (мм)	Положение сварки	Данные о сварном шве
WPS 135-136-BW-T-1	135 WiseRoot+/136	T	BW	1.1/1.2/1.4	EN ISO 14341-A G3Si1/EN ISO 17632-AT 42 2 P M 1 H5 EN ISO 14341-A G3Si1/EN ISO 17632-AT 46 2 P M 1 H5 EN ISO 14341-A G3Si1/EN ISO 17632-AT 46 4 P M 2 H10	8...10	≥ 44.45	PJ/PA	многослойный, ss, mb
WPS 135-136-BW-T-2		T	BW	1.1/1.2/1.4		8...10	≥ 44.45	PJ/PCC	многослойный, ss, mb
WPS 135-136-BW-T-3		T	BW	1.1/1.2/1.4		8...10	≥ 44.45	PJ/PH	многослойный, ss, mb
WPS 135-136-BW-T-4		T	BW	1.1/1.2/1.4		8...10	≥ 44.45	L-L045/H-L045	многослойный, ss, mb
WPS 135-136-BW-T-5		T	BW	1.1/1.2/1.4		10...20	≥ 44.45	PJ/PA	многослойный, ss, mb
WPS 135-136-BW-T-6		T	BW	1.1/1.2/1.4		10...20	≥ 44.45	PJ/PCC	многослойный, ss, mb
WPS 135-136-BW-T-7		T	BW	1.1/1.2/1.4		10...20	≥ 44.45	PJ/PH	многослойный, ss, mb
WPS 135-136-BW-T-8		T	BW	1.1/1.2/1.4		10...20	≥ 44.45	L-L045/H-L045	многослойный, ss, mb

Чтобы получить более подробную информацию об оборудовании, просмотреть видео и новости, посетите веб-сайт компании Kemppi www.kemppi.com.

