

# MASTERTIG

Kaikkea muuta kuin tavallinen





# MASTERTIG

## Kaikkea muuta kuin tavallinen

MasterTig on ACTIG- ja DC TIG -hitsauksen uusi mestari. Se nostaa hitsauslaadun, käytettävyyden ja energiatehokkuuden uudelle tasolle.

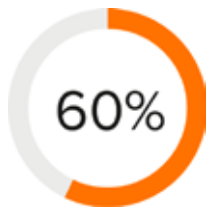
Ammattilaisille suunniteltu MasterTig-tuoteperhe tarjoaa monipuolisen valikoiman tehoonsa nähden kevyitä ja kompakteja virtalähteitä. Saatavilla ovat seuraavat teholuokat: 230 A, 300 A, 400 A\* ja 500 A\*.

Modulaarisen muunneltavuuden ansiosta voit rakentaa omiin tarpeisiisi sopivan kokonaisuuden, joka sisältää tarvittavat ohjauspaneelit, langattomat kaukosäätimet ja kuljetuskärryt.

Tyylikäs ja käytännöllinen MasterTig on myös lujarakenteinen. Se kestää jokapäiväisessä hitsaustyössä tulevat kolhut ja iskut. Sen kevyt ja kompakti rakenne on tehty kestävästä ruiskupuristetusta muovista, ja se sisältää erityisiä iskunvaimennusrakenteita, mikä tekee siitä luotettavan kumppanin konepajoihin ja työmaille.

\*) Mallit julkistetaan 2020.

## TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



### 60 % NOPEAMPI SÄÄTÖ

Weld Assist -toiminto auttaa määrittämään optimaaliset säädöt. Kerro, mitä aiot hitsata, ja kone valitsee itse oikeat parametrit helppoon ja tuottavaan hitsaukseen.



### 30 % SUUREMPI HITSAUSNOPEUS

Kaksoispulssitoiminto lisää kuljetusnopeutta DC TIG -hitsauksessa ja pienentää lämmöntuottoa 20 %. Nopeampi hitsaus ja vähäiset muodonmuutokset.



### 20 % MATALAMPI MELUTASO

MasterTigin melutaso AC TIG -hitsauksessa on alhaisempi kuin kilpailijoilla, joten voit kaikessa rauhassa keskittyä laadukkaiden hitsien tuottamiseen.



# Erinomainen ergonomia ja

## PERSONOI

Tee MasterTigista itsesi näköinen lataamalla näytönsäästäjäksi yrityksesi logo tai oma suosikkikuvasi.



## MODULAARINEN RAKENNE

Luo MasterTig-laitteistostasi täsmälleen omaiin tarpeisiisi sopiva kokoonpano valitsemalla haluamasi virtalähdemalli, käyttöliittymä, kaukosäädinvaihtoehto, kuljetuskärry ja poltin.



## ISKUNVAIMENNUS

MasterTig on rakenteeltaan energiaa absorboiva. Se on valmistettu kestävästä, kierrätettävästä muovista, ja siinä on erityisiä iskuja vaimentavia rakenteita, jotka suojaavat virtalähdettä hitsaustyössä tulevilta kolhuilta.



## PIVOTSAFE

MasterTigin kuljetuskärryn PivotSafe-mekanismi mahdollistaa suojakaasupullon lastauksen suoraan lattiatasolta, joten raskasta kaasupulloa ei tarvitse nostaa. P45MT-kuljetuskärry on varustettu kääntyvällä pohjalevyllä, jota käyttäen kaasupullon lastaus tapahtuu turvallisesti.



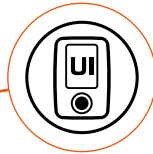


# sujuva käyttökokemus



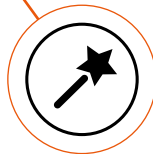
## LOKERO POLTINOSILLE

Kahvaan kiinnitettyssä säilytyslokerossa TIG-hitsauspolttimen osat ovat helposti saatavilla.



## OHJAUSPANEELIT

Voit valita perinteisen, painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäytöllä varustetun käyttöliittymän, jossa parametrien asetus on helppoa ja nopeaa. TFT-näytössä on 3 mm:n panssarilasi, joten se on suojattu sekä iskuilta että naarmuilta.



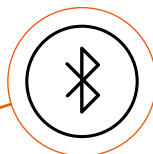
## WELD ASSIST

Säädä koneen asetukset opastavalla Weld Assist-toiminnolla. Noudata näyttöön tulevia ohjeita. Valitse materiaali, aineenpaksuus, liitostyyppi ja hitsausasento, minkä jälkeen Weld Assist asettaa sopivat parametrit ja opastaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta. Weld Assist antaa myös muita ehdotuksia: elektrodin koko, lisäaine, kaasunvirtaus, railotyyppi, palkoprofiili ja kuljetusnopeus. Sopii erittäin hyvin alustavan hitsausohjeen luontiin.



## AUTOCOOL

Dynaaminen kaasun- ja nestejäähdytys varmistaa optimaalisen lämpötilan hallinnan ja energiatehokkuuden. Hitsauksen tehosta ja kestosta riippuen virtalähde säätelee jäähdytyspuhaltimien ilmanvirtausta sekä jäähdytysmoottorin käyttöaikaa 15 sekunnista 4 minuuttiin, mikä pienentää sähkönkulutusta ja melutasoa.



## BLUETOOTH

Langaton etäohjaus saa aikaan ihmeitä. Voit unohtaa rikkoutuneet kaapelit ja parantaa työympäristön turvallisuutta käyttämällä langattomia Bluetooth-kaukosäätimiä. Voit valita käsikaukosäätimen tai jalkapedaalin ja käyttää niitä langattomasti työpisteestä riippuen 15 - 100 metrin etäisyydellä. Se tekee elämästäsi paljon helpompaa.

15 - 100 m



# Parempaa hitsausta



## KAKSOISPULSSI

Kaksoispulssissa yhdistyy kaksi pulssisykliä, mikä nopeuttaa hitsausta 30 % ja pienentää lämmöntuontia 20 %. Muodonmuutoksia ja kustannuksia vähentävä kaksoispulssitoiminto sopii erityisesti DC-käsinhitsaukseen sekä mekanisoituun hitsaukseen antaen samalla hitsisaumalle hienon ulkonäön.



## iTEC

iTEC tarkoittaa erityistä sytytystekniikkaa, joka takaa hitsaukselle luotettavan aloituksen. Voit säätää kipinävoiman niin, että sytytys onnistuu luotettavasti pitkillä poltinkaapeleilla työmaahitsauksessa tai hitsattaessa ohuita materiaaleja alhaisella hitsausvirralla.



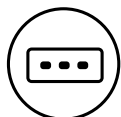
## MUISTIKANAVAT

TFT-väri näyttöllä varustetussa ohjauspaneelissa on 99 muistikanaavaa hitsausprosessia kohti. Niihin voit tallentaa parhaat parametriasetukset tai hitsausohjeen mukaiset arvot. Voit kopioida, poistaa tai päivittää kanavan tiedot tarpeen mukaan. Käyttö on nopeaa ja helppoa.



## HITSAUSKELLO

MasterTigin hitsauskellolla voit kerätä tietoja hitsaukseen käytetystä ajasta. Kello on helppo ja nopea nollata, jolloin voit tallentaa ja vertailla hitsaustöihin kulunutta hitsausaikaa.



## MICROTACK

MicroTack on nopea ja tarkka silloitustoiminto sekä DC TIG- että AC TIG -hitsaukseen. Se sopii erityisesti toistuvien silloitushitsien tekoon ohuille materiaaleille, kun pistehitsien siisti ja yhdenmukainen ulkonäkö on tärkeää. MicroTack voidaan määrittää tuottamaan pistehitsejä joko 1-5 hitsin jaksoina tai jatkuvasti ilman jaksotusta. Hitsausvirta määritetään erikseen, ja valokaarijakson pituus valitaan väliltä 1-200 ms. MicroTack mahdollistaa tarkan silloituksen minimaalisella lämmöntuonnilla.



## OPTIMA AC

Optima AC on mukautettu AC-aaltomuoto, jossa on yhdistetty perinteisen siniaallon ja kanttiaallon parhaat puolet – ja lisätty ripaus hienosäätöä, jolla viimeistellään täydellinen AC-hitsauskokemus. Hitsaussovelluksesta riippuen voit valita joko siniaallon, kanttiaallon tai hiljaisen aaltomuodon: Optima AC:n.



## AUTOMAATTINEN PULSSI

Helppoa ja mukavaa hitsausta. Ainut säädettävä parametri on hitsausvirta. Automaattinen pulssi soveltuu erityisesti DC TIG -hitsaukseen.



## WELD ASSIST

Noudata näyttöön tulevia ohjeita. Valitse materiaali, aineenpaksuus, liitostyyppi ja hitsausasento, minkä jälkeen Weld Assist asettaa sopivat parametrit ja opastaa jokaista hitsaajaa kohti tarkkaa ja tuottavaa hitsausta.

1



2



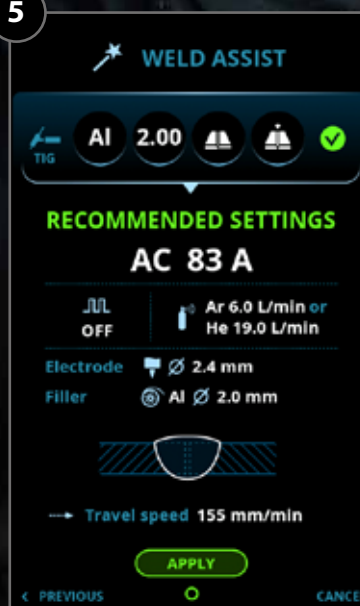
3



4



5





## SELKEÄ, TARKKA JA HELPPOKÄYTTÖINEN

Nopeaa ja tarkkaa parametrien asetusta varten voit valita joko perinteisen painikkeilla toimivan ohjauspaneelin tai 7 tuuman TFT-värinäytöllä varustetun käyttöliittymän, joka sisältää Weld Assist -toiminnon.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

## PERSONOI

Lataa MTP35X-ohjauspaneeliin näytönsäätäjäksi yrityksesi logo tai oma suosikkikuvasi. Nopeasti ja helposti.



## PIVOTSAFE

P45MT-kuljetusyksikkö on varustettu kääntyvällä pohjalevyllä, jonka avulla kaasupullon lastaus tapahtuu turvallisesti.



## FLEXLITE TX -POLTTIMET

Flexlite TX -hitsauspolttimien muotoillut kahvat lisäävät työmukavuutta ja vähentävät hitsaajan käden väsymistä. Materiaalina käytetty silikonikumi takaa tukevan otteen, ja innovatiivinen muotoilu vähentää ranteen kuormitusta, jolloin voit keskittyä täydellisen hitsin tekemiseen.

Flexlite TX -hitsauspolttimet ovat täysin yhteensopivia MasterTig-hitsauslaitteiden kanssa. Polttimia on saatavana kaasu- ja nestejäähdytteisinä sekä monen pituisina ja tehoisina.



Saatavana erilaisia kaulamalleja: kiinteä kaula, taipuva kaula sekä kääntyvä S-kaula. Hyvä jäähdytysteho ja helppo pääsy vaativiin railomuotoihin.

## TEKNISET TIEDOT

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (VRD lukittuna päälle)
Liitäntäjännite	1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V	110 / 240 V
Sulake		16 A	15 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V	23 V (lukittu VRD-tilaan)
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Kuormitettavuus (240 V)	TIG	3 A / 1 V	3 A / 1 V
Kuormitettavuus (110 V)	TIG	3 A / 1 V...130 A / 24 V	3 A / 1 V...130 A / 24 V
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		19,1 kg	19,1 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...5,0 mm	1,6...5,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, AS 60974.1-2006

		MASTERTIG 325DC	MASTERTIG 325DC G	MASTERTIG 325DC GM
Liitäntäjännite	3~ 50/60 Hz	380... 460 V	380...460 V	220 ... 230; 380 ... 460 V
Sulake		16 A	16 A	20 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V	50 V	50 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Kuormitettavuus	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat	P x L x K	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Paino ilman varusteita		21,0 kg	21,5 kg	21,5 kg
Generaattorin suositeltu teho (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

\* Koskee vain virtälähdemalleja, joiden VRD-toiminto on päälle lukittuna.

		MASTERTIG 335ACDC	MASTERTIG 335ACDC G	MASTERTIG 335ACDC GM
Liitäntäjännite	3~ 50/60 Hz	380...460 V	380...460 V	220 ... 230; 380 ... 460 V
Sulake		16 A	16 A	20 A
Tyhjäkäyntijännite (keskimääräinen)	Puikko	50 V	50 V	50 V
Nimellinen maksimikuormitus, 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Kuormitettavuus	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Käyttölämpötila		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC-luokka		A	A	A
Kotelointiluokka		IP23S	IP23S	IP23S
Ulkomitat P x L x K	mm	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443
Paino ilman varusteita	kg	22,0 kg	22,5 kg	22,5 kg
Generaattorin suositeltu teho (vähintään)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Hitsauspuikon halkaisijat	ø mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm	1,6...6,0 mm
Standardit		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

\* Koskee vain virtälähdemalleja, joiden VRD-toiminto on lukittuna päälle.

MASTERTIG COOLER M	
Suositteltu jäähdytysneste	MPG 4456 (Kemppi-jäähdytysneste)
Säiliön tilavuus	3,0 l
Käyttölämpötila *	-20...+40 °C
Paino ilman varusteita	12,5 kg

\* Kun käytetään suositeltua jäähdytysnestettä

FLEXiTE TIG TORCHES		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Jäähdytystapa		Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Kaasu	Neste	Neste	Neste
Liitintyyppi	Virta-kaasu	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Kuormitettavuus, 40 % (argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Kuormitettavuus, 100 % (argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Kaukosäädin		Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste	Lisävaruste
Kaulan tyyppi		Taipuva	Taipuva	Kääntyvä	Kulma 70°	Kulma 70°	Kääntyvä	Kääntyvä	Taipuva	Kulma 70°

Laitteet ovat standardin IEC 60974-7 mukaisia.

## TILAUSTIEDOT

Laitteet	Kuvaus	Tilaukoodi
MasterTig 235ACDC GM	Virtalähde: 230 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT235ACDCGM
	Virtalähde: 230 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö, VRD lukittuna päälle	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Virtalähde: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Virtalähde: 300 A DC, generaattorikäyttö	MT325DCG
	Virtalähde: 300 A DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Virtalähde: 300 A DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Virtalähde: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattorikäyttö	MT335ACDCG
	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattorikäyttö, VRD lukittuna päälle	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Virtalähde: 300 A AC/DC, generaattori- ja monijännitekäyttö	MT335ACDCGM
MasterTig Cooler M	Jäähdytysyksikkö, monijännitekäyttö	MTC1KWM
MTP23X	Ohjauspaneeli: Kalvopaneeli, DC	MTP23X
MTP33X	Ohjauspaneeli: Kalvopaneeli, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Ohjauspaneeli: 7" TFT-näyttö, AC/DC	MTP35X
HR43	Langallinen kaukosäädin *	HR43
HR45	Langaton kaukosäädin *	HR45
FR43	Langallinen jalkapoljinsäädin	FR43
FR45	Langaton jalkapoljinsäädin	FR45
P43MT	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kuljetusalusta	P43MT
T25MT	Kuljetusyksikkö, 2-pyöräinen kärry	T25MT
P45MT	Kuljetusyksikkö, 4-pyöräinen kärry	P45MT

\* Saatavilla tammikuussa 2020.



P43MT



T25MT



P45MT





Tällä QR-koodilla voit ladata itsellesi Kemppi Discovery -mobiilisovelluksen. Se luo MasterTig-laitteesta aidon näköisen simulaatiokuvan, jota voit tarkastella omassa ympäristössäsi. Sovelluksessa hyödynnetään lisättyä todellisuutta eli AR-tekniikkaa.

**Kemppi** on hitsausalan edelläkävijä. Kehitämme ratkaisuja, joilla asiakkaamme voivat parantaa hitsaustuotantonsa arvoa merkittävästi. Kempin liikevaihto on yli 150 miljoonaa euroa ja pääkonttorimme sijaitsee Lahdessa. Työllistämme yli 800 asiantuntijaa 17 maassa. Kehitämme älykkäitä laitteita, hitsaustuotannon hallintaohjelmistoja ja niitä tukevia asiantuntijapalveluja vaativiin teollisiin sovelluksiin sekä kuluttajan tarpeisiin. Lisäksi partneriverkostomme tarjoaa paikallista asiantuntemusta asiakkaidemme käyttöön yli 60 maassa.

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com) |

