

MASTER 315

Allesbehalve gewoon





MASTER 315

Master 315 is een stijlvol en praktisch MMA-lasapparaat dat tegen een stootje kan en opgewassen is tegen de alledaagse praktijk van laswerk. Master 315 heeft een licht gewicht, een compacte vormgeving en is gemaakt van stevig spuitgegoten kunststof, met een stootbeschermende constructie. Daardoor is dit apparaat een betrouwbare partner voor zowel in de werkplaats als op locatie.

Master 315 garandeert optimale lasprestaties en zorgt dat u snel parameters kunt instellen met behulp van de innovatieve **Weld Assist**-menukeuzefunctie. Weld Assist garandeert dat de juiste parameters worden ingesteld voor elke toepassing, ongeacht hoeveel ervaring u hebt met lassen. U selecteert het type elektrode, de elektrodemaat en het soort lasnaad en Weld Assist configureert de perfecte instellingen voor u.

MMA-lassen mag dan wel een basislasproces zijn, Master 315 maakt zelfs basisprocessen allesbehalve gewoon en is uitermate geschikt voor professioneel laswerk.

BELANGRIJKSTE VOORDELEN



WELD ASSIST

Met Weld Assist hoeft u nooit meer te raden wat voor MMA-parameters u moet instellen. De configuratiesnelheid neemt toe met 60% en u kunt erop vertrouwen dat u altijd meteen de juiste parameters instelt.



HOOGWAARDIG MMA-LASSEN

Perfekte lassen worden gekenmerkt door vloeiende, gecontroleerde boogprestaties. Master 315 beschikt over de dynamische prestaties die nodig zijn om de boog onder controle te houden, ook wanneer u werkt met cellulose beklede elektroden.



DRAADLOZE AFSTANDSBEDIENING

Breid de bruikbaarheid uit en neem obstakels weg met de HR45 draadloze afstandsbediening met Bluetooth. U kunt eenvoudig en veilig het vermogen instellen en geheugenkanalen kiezen tot op wel 100 m afstand van uw werkstation.



Snelle en nauwkeurige configuratie, uitstekende laskwaliteit



PULS-MMA

Voor selecte toepassingen kan puls-MMA de algehele warmte-inbreng verlagen, de lasboogregeling verbeteren en de lassnelheid verhogen. Aanvullende voordelen van puls-MMA omvatten uitstekende eigenschappen voor het lassen van posities en grondlagen, nettere lassen en minder vervorming door warmte.



ARCBREAK-TECHNOLOGIE

ARCbreak-technologie biedt lasprofessionals een variabele parameterinstelling waarmee de lasboog eenvoudig kan worden gemaakt en verbroken tijdens MMA-lassen.

Door meer controle te bieden over het smeltbad en de warmte-inbreng, helpt ARCbreak u om doorbranden te voorkomen. De algehele laskwaliteit neemt toe en hechtlassen gaat sneller. ARCbreak kan via het Weld Assist-menu worden geoptimaliseerd voor verschillende typen elektroden.



UITSTEKENDE LASPRESTATIES MET CELLULOSE

Betrouwbaar lassen met cellulose beklede elektroden vraagt om een grote spanningsreserve. Master 315 beschikt over een speciaal lasprogramma met een goed afgestemde stroomdynamiek. Dit garandeert unieke booglaseigenschappen voor uitstekende prestaties bij laswerk met cellulose beklede elektroden.



GEHEUGENKANALEN

Master 315 heeft 99 geheugenkanalen voor uw optimale parameterinstellingen of WPS-waarden. U kunt naar wens kopiëren, verwijderen en bijwerken. Het is snel en simpel.

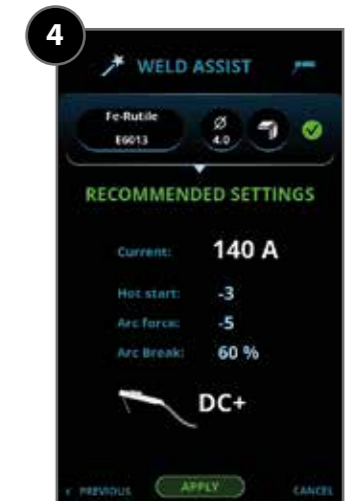
Superieure gebruikerservaring



SNELLE EN NAUWKEURIGE CONFIGURATIE MET DE WELD ASSIST-FUNCTIE

Weld Assist stelt snel de parameters voor het door u gewenste doelbereik in. Zo kan elke lasser nauwkeuriger en productiever werken.

Volg de simpele stappen op het scherm en selecteer het type elektrode, de elektrodemaat en de soort lasnaad om eenvoudig de optimale parameters te verkrijgen. Perfect voor het maken van voorlopige lasprocedurespecificaties.



DE VOORDELEN VAN EEN DRAADLOZE AFSTANDBEDIENING

Kies voor de afstandsbediening HR45 met Bluetooth en geniet van draadloze vermogens- of kanaalregeling op een afstand tot maar liefst 100 meter.

Neem afscheid van het repareren van afstandsbedieningskabels en verbeter de werkveiligheid door gebruik te maken van de draadloze afstandsbediening HR45 met Bluetooth.

Maak het leven eenvoudig.



OPTIMALE LASPARAMETERS VOOR ELKE KLUS

Master 315 is standaard uitgerust met een TFT-kleurenscherm van 7 inch en bepaalt de norm voor gebruikerservaring en nauwkeurigheid bij het instellen en regelen van lasparameters.

Met eenvoudig te gebruiken navigatieknoppen en de multifunctionele regelknop kunt u eenvoudig voor elke klus de beste lasparameters vinden.

Selecteer handmatig uw eigen instellingen of laat Weld Assist u helpen om de juiste instellingen te vinden. Een lasapparaat regelen en instellen kan gewoon niet gemakkelijker.



Personaliseer

Upload uw bedrijfslogo, contactgegevens of favoriete afbeelding naar de Master 315-screensaver. Het is snel en eenvoudig.



BASIS-TIG-LASFUNCTIE EN FLEXLITE TX-TOORTSEN

Sluit een Flexlite TX223GVD134-toorts en beschermgas aan, selecteer geschikte lasparameters voor de TIG-lastaak en u bent klaar om de lasboog te ontsteken. Door het werkstuk zachtjes aan te raken met de wolfraamelektrode biedt Master 315 een uitstekende stroombron voor hoogwaardig DC TIG-lassen.

Flexlite TX is een serie hoogwaardige TIG-toortsen voor professioneel lassen. Model TX223GVD134 beschikt over een gasklep voor het aanpassen van de beschermgasstroom en zeer stevige, flexibele gegoten siliconen handvaten die de belasting op de pols en vermoeidheid verminderen en het comfort verbeteren.

TRANSPORTUNITIS



P43MT



T25MT



P45MT

TECHNISCHE GEGEVENS

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD permanent ingeschakeld)	MASTER 315 GM
Aansluitspanning	3~, 50/60 Hz	380 tot 460 V ±10%	380 tot 460 V ±10%	220 tot 230 V ±10% 380 tot 460 V ±10%
Zekering		16A-C	16A-C	16A-C
Nominale maximale belastbaarheid bij 40 °C, MMA	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Nominale maximale belastbaarheid bij 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Stroombereik	MMA	10 tot 300 A	10 tot 300 A	10 tot 300 A (400 V) 10 tot 260 A (220 V)
	TIG	3 tot 300 A	3 tot 300 A	3 tot 300 A (400 V) 3 tot 260 A (220 V)
Onbelaste spanning (reg.)		50 VDC	23 VDC	50 VDC
Onbelaste spanning (niet-reg.)		70 tot 95 V	70 tot 95 V	70 tot 95 V
Onbelaste spanning VRD		23 VDC	23 VDC	23 VDC
Max. lasspanning		63 tot 89 VDC	63 tot 89 VDC	38 tot 60 VDC
Vermogensfactor bij 100%		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Rendement bij 100%		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
temperatuurbereik		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-klasse		A	A	A
Beschermingsgraad		IP23S	IP23S	IP23S
Buitenafmetingen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht zonder accessoires		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Aanbevolen generatorvermogen (min)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Elektrodediameters	ø mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm
Normen		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

BESTELINFORMATIE

Apparaat	Beschrijving	Bestelnummer
Master 315 G	Stroombron 300 A, generatorgebruik	M315G
Master 315 G	Stroombron 300 A, generatorgebruik, VRD permanent ingeschakeld	M315GAU
Master 315 GM	Stroombron 300 A, generator- en multi-spanning-gebruik	M315GM
Laskabel	5 m, 35 mm ²	6184301
Laskabel	5 m, 50 mm ²	6184501
Werkstuk kabel	5 m, 35 mm ²	6184311
Werkstuk kabel	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX-toorts met een handmatige gasklep en een DIX 13 mm-stekker	TX223GVD134
HR43	Bedrade afstandsbediening	HR43
HR45	Draadloze afstandsbediening	HR45
FR43	Bedrade afstandsbediening met voetpedaal	FR43
FR45	Draadloze afstandsbediening met voetpedaal	FR45
P43MT	Onderwagen op 4 wielen	P43MT
T25MT	Wagen met 2 wielen met cilinderinvoer op vloerniveau	T25MT
P45MT	Wagen met 4 wielen met innovatieve kantelende cilinderplaat.	P45MT

Kemppi is een baanbrekend bedrijf in de lasindustrie. Wij stellen ons ten doel oplossingen te ontwikkelen waarmee u uw omzet vergroot. Kemppi, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Lahti in Finland, heeft meer dan 800 experts op het gebied van lassen in dienst in 17 verschillende landen en genereert een jaaromzet van ruim 150 miljoen euro. Ons aanbod omvat lasoplossingen, waaronder intelligente lasapparatuur, lasmanagementsoftware en diensten van deskundigen, zowel voor veeleisende industriële lasprocessen als voor ready-to-go lasbehoeften. Daarnaast is er in meer dan 60 landen lokale expertise beschikbaar via ons wereldwijde partnernetwerk.

www.kemppi.com |      

