

MASTER 315

Funzionalità aggiuntive





MASTER 315

Master 315 è una saldatrice MMA elegante e semplice, in grado di assorbire urti e impatti nelle attività quotidiane. Leggera e di dimensioni contenute, Master 315 è realizzata in materiale termoplastico preformata a iniezione, con sottotelaio di protezione contro gli urti, rivelandosi pertanto un partner affidabile per l'utilizzo in officina e in cantiere.

Master 315 garantisce prestazioni di saldatura elevate e una configurazione rapida dei parametri, supportata da **Weld Assist**, un innovativo strumento di selezione del menu. Weld Assist garantisce che per ciascuna applicazione vengano impostati i parametri adeguati, indipendentemente dall'esperienza di saldatura. È sufficiente selezionare il tipo e la dimensione dell'elettrodo e il tipo di giunto e Weld Assist imposta automaticamente la configurazione perfetta.

La saldatura MMA può essere un processo di base, ma Master 315 è dotata di funzionalità aggiuntive per una combinazione perfetta nella saldatura professionale.

VANTAGGI PRINCIPALI



WELD ASSIST

Elimina problemi di configurazione dei parametri MMA con Weld Assist, riducendo il tempo di configurazione fino al 60% e assicurando un'adeguata regolazione dei parametri.



SALDATURA MMA DI ELEVATA QUALITÀ

Le saldature perfette sono caratterizzate da prestazioni d'arco regolari e controllate. Master 315 ha prestazioni dinamiche per un migliore controllo dell'arco, anche per elettrodi cellulósici.



COMANDO A DISTANZA WIRELESS

Estensione della capacità di utilizzo e riduzione dei rischi per mezzo del comando a distanza wireless Bluetooth HR45. Regolazione della potenza semplice e sicura, selezione dei canali di memoria fino a 100 metri dalla postazioni di lavoro.



Configurazione rapida e precisa, qualità di saldatura di alto livello



SALDATURA MMA PULSATA

Per applicazioni selezionate, la saldatura MMA pulsata può ridurre l'apporto di calore complessivo, migliorare il controllo dell'arco aumentando la velocità di saldatura. Ulteriori vantaggi della saldatura MMA pulsata garantiscono eccellenti proprietà di saldatura in posizione e di prima passata, saldature più pulite e deformazione termica ridotta.



TECNOLOGIA ARCBREAK

La tecnologia ARCBreak offre ai professionisti della saldatura una configurazione dei parametri variabile per creare e interrompere facilmente l'arco durante la saldatura MMA.

Grazie al miglior controllo del bagno di saldatura e dell'apporto di calore, ARCBreak consente di evitare bruciature, migliora la qualità della saldatura e aumenta la velocità di puntatura. La tecnologia ARCBreak può essere ottimizzata tramite il menu Weld Assist per i tipi di elettrodi variabili.



PRESTAZIONI DI SALDATURA CON ELETTRDI CELLULOSICI

Gli elettrodi cellulósici richiedono una grande riserva di tensione per erogare una saldatura affidabile. Master 315 dispone di uno speciale programma di saldatura e di dinamiche di potenza ottimizzate, che garantiscono proprietà nella forza dell'arco esclusive, consentendo di ottenere eccellenti prestazioni di saldatura con elettrodi cellulósici.



CANALI DI MEMORIA

Master 315 include 99 canali di memoria per configurare al meglio i parametri o i valori WPS. È possibile copiare, eliminare e aggiornare in modo rapido e semplice.

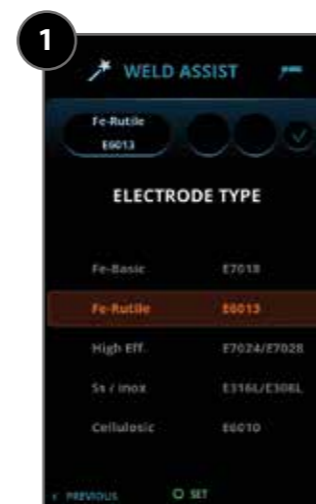
Eccezionale esperienza utente



CONFIGURAZIONE RAPIDA E ACCURATA CON LA FUNZIONE WELD ASSIST

Weld Assist imposta rapidamente i parametri, consentendo a ogni saldatore di ottenere una saldatura precisa e produttiva.

Seguire le semplici istruzioni visualizzate, selezionando il tipo e le dimensioni dell'elettrodo e la configurazione del giunto per ottenere con facilità i migliori parametri. Perfetto per la creazione di pWPS.



LA MAGIA DEL COMANDO A DISTANZA SENZA CAVI

Selezionare il comando a distanza Bluetooth HR45 per sfruttare l'alimentazione wireless o il controllo dei canali da una distanza fino a 100 metri.

Il telecomando Bluetooth HR45 consente di eliminare le riparazioni dei cavi e di migliorare la sicurezza del luogo di lavoro.

La saldatura diventa più facile.



PARAMETRI SALDATURA OTTIMALI PER OGNI LAVORO

Dotata di un display TFT a colori da 7 pollici di serie, Master 315 garantisce un'esperienza utente e una precisione ottimali per la configurazione e il controllo dei parametri di saldatura.

Con i pulsanti di navigazione di facile utilizzo e la manopola di controllo multifunzione, trovare i parametri di saldatura ottimali per ogni lavoro è estremamente semplice.

È sufficiente selezionare le impostazioni desiderate manualmente o utilizzare la funzione Weld Assist per configurarle automaticamente. Il controllo e la configurazione della saldatrice non sono mai stati così facili.



PERSONALIZZAZIONE

Caricare il logo dell'azienda, i dettagli di contatto oppure l'immagine preferita nello screen saver di Master 315. È facile e veloce.



FUNZIONE DI SALDATURA TIG DI BASE E TORCE FLEXLITE TX

Collegare una torcia Flexlite TX223GVD134 e il gas di protezione, selezionare i parametri di saldatura adatti all'attività da eseguire per innescare immediatamente l'arco di saldatura. Con un semplice tocco del tungsteno sul pezzo in lavorazione, Master 315 fornisce un'eccellente saldatura TIG CC di qualità.

Flexlite TX sono torce TIG di alta qualità per la saldatura professionale. Il modello TX223GVD134 è dotata di valvola per la regolazione della portata del gas di protezione, con impugnature in silicone preformate flessibili ad alta resistenza che riducono il carico sui polsi, diminuendo l'affaticamento del saldatore e migliorando il comfort.

UNITÀ DI TRASPORTO



P43MT



T25MT



P45MT

DATI TECNICI

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (funzione VRD bloccata)	MASTER 315 GM
Tensione di collegamento	3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%	220 - 230 V ±10% 380 - 460 V ±10%
Fusibile		16 A-C	16 A-C	16 A-C
Potenza massima nominale a 40 °C, MMA	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Potenza massima nominale a 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Gamma corrente di saldatura	MMA	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Tensione a vuoto (reg)		50 V CC	23 V CC	50 V CC
Tensione a vuoto (un-reg)		70...95 V	70...95 V	70...95 V
Tensione a vuoto, VRD		23 V CC	23 V CC	23 V CC
Max voltaggio di saldatura		63...89 V CC	63...89 V CC	38...60 V CC
Fattore di potenza @ 100 %		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Efficienza @ 100 %		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Intervallo temperatura di esercizio		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Classe EMC		A	A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso senza accessori		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Potenza del generatore consigliata (min)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametri degli elettrodi MMA	ø mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

INFORMAZIONI SULL'ORDINATIVO

Attrezzatura	Descrizione	Codice di ordinazione
Master 315 G	Generatore da 300 A	M315G
Master 315 G	Generatore da 300 A, funzione VRD bloccata	M315GAU
Master 315 GM	Generatore da 300 A, da utilizzare anche come dispositivo multi-tensione	M315GM
Cavo di saldatura	5 m, 35 mm ²	6184301
Cavo di saldatura	5 m, 50 mm ²	6184501
Cavo di messa a terra	5 m, 35 mm ²	6184311
Cavo di messa a terra	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Torcia Flexlite TX con una valvola del gas manuale e un connettore DIX da 13 mm	TX223GVD134
HR43	Comando a distanza cablato	HR43
HR45	Comando a distanza wireless	HR45
FR43	Comando a distanza a pedale cablato	FR43
FR45	Comando a distanza a pedale wireless	FR45
P43MT	Carrello a 4 ruote	P43MT
T25MT	Carrello a 2 ruote con piano di carico per la bombola	T25MT
P45MT	Carrello a 4 ruote con un'innovativa piastra girevole della bombola.	P45MT

Kemppi è una società pioniera nel settore della saldatura. Il nostro ruolo è quello di sviluppare soluzioni che vi rendano vincenti nel business. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega oltre 800 esperti del settore della saldatura in 17 paesi, forte di un fatturato consolidato di oltre 150 milioni di euro. La nostra offerta include soluzioni software di saldatura, quali dispositivi intelligenti, software gestionali per il controllo di processo e di servizi professionali, sia per applicazioni industriali che per esigenze di pronto utilizzo. Attraverso la rete globale di partner in oltre 60 paesi, mettiamo a disposizione un network di esperti sempre vicini a voi

www.kemppi.com |      

