

MASTER 315

Alles andere als gewöhnlich





MASTER 315

Die Master 315 ist eine ansprechend gestaltete und praktische E-Hand-Schweißmaschine, der die Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs nichts ausmachen. Die leichte und kompakte Master 315 wird aus robustem Spritzgusskunststoff mit Stoßschutzstegen gefertigt, sodass sie Ihr zuverlässiger Partner für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist.

Die Master 315 garantiert optimale Schweißleistung und eine schnelle Parametereinstellung, die durch das innovative **Weld Assist** Auswahltool unterstützt wird. Weld Assist gewährleistet, dass unabhängig von Ihrer Schweiß Erfahrung geeignete Parameter für jede Anwendung eingestellt werden. Wählen Sie Elektroden typ, Elektroden gröÙe und Fugenart aus, und Weld Assist nimmt die perfekte Einstellung für Sie vor.

Das E-Hand-Schweißen mag ein unspektakulärer Schweißprozess sein, aber die Master 315 verleiht durch eine perfekte Mischung für professionelles Schweißen dem Gewöhnlichen etwas Außergewöhnliches.

HAUPTVORTEILE



WELD ASSIST

Mit Weld Assist gibt es kein Rätseln bei der Parametereinstellung für das E-Hand-Schweißen. Die Einrichtung erfolgt um bis zu 60 % schneller und jedes Mal ist gleich beim ersten Mal eine geeignete Parametereinstellung gewährleistet.



QUALITATIV HOCHWERTIGES E-HAND-SCHWEISSEN

Perfekte Schweißnähte zeichnen sich durch eine gleichmäßige, kontrollierte Lichtbogenleistung aus. Die Master 315 hat die dynamische Leistung, um den Lichtbogen unter Kontrolle zu halten, auch bei Verwendung von Celluloseelektroden.



SCHNURLOSER FERNREGLER

Steigern Sie die Anwenderfreundlichkeit und beseitigen Sie Gefahren mit dem schnurlosen HR45 Fernregler. Unkomplizierte und sichere Leistungseinstellung und Speicherkanalwahl in einem Abstand von bis zu 100 m von Ihrer Arbeitsstationen.



Schnelle und präzise Einrichtung, Premium-Schweißqualität



GEPULSTES E-HANDSCHWEISSEN

Bei ausgewählten Anwendungen kann gepulstes E-Handschweißen den Wärmeeintrag insgesamt senken, die Lichtbogensteuerung verbessern und die Schweißgeschwindigkeit erhöhen. Zu den zusätzlichen Vorteilen von gepulstem E-Handschweißen gehören ausgezeichnete Eigenschaften beim Positions- und Wurzelschweißen, sauberere Schweißnähte und weniger wärmebedingte Verformung.



ARCBREAK-TECHNOLOGIE

Die ARCBreak-Technologie bietet Schweißprofis eine variable Parametereinstellung, um den Schweißlichtbogen beim MMA-Schweißen sicher zu starten und einfach zu beenden.

ARCBreak sorgt für eine bessere Kontrolle von Schweißbad und Wärmeeintrag, hilft Ihnen, Durchbrand zu verhindern, verbessert die Schweißqualität insgesamt und erhöht die Geschwindigkeit beim Heftschweißen. ARCBreak kann über das Weld Assist-Menü für variable Elektrodentypen optimiert werden.



SCHWEISSLEISTUNG BEI DER VERWENDUNG VON CELLULOSEELEKTRODEN

Celluloseelektroden benötigen für zuverlässiges Schweißen eine große Spannungsreserve. Die Master 315 verfügt über ein spezielles Schweißprogramm und eine abgestimmte Leistungsdynamik, die einzigartige Lichtbogeneigenschaften für ein ausgezeichnetes Ergebnis beim Schweißen mit Celluloseelektroden gewährleisten.



SPEICHERKANÄLE

Die Master 315 verfügt über 99 Speicherkanäle für optimale Parametereinstellungen oder Schweißanweisungswerte. Kopieren oder löschen und aktualisieren Sie nach Bedarf. Schnell und unkompliziert.



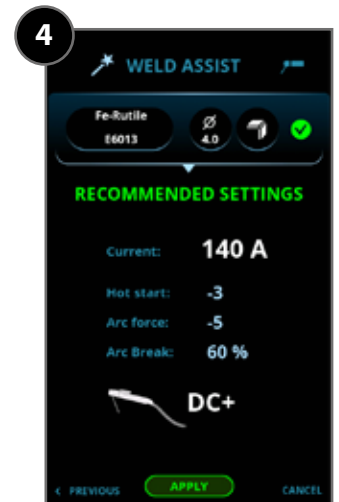
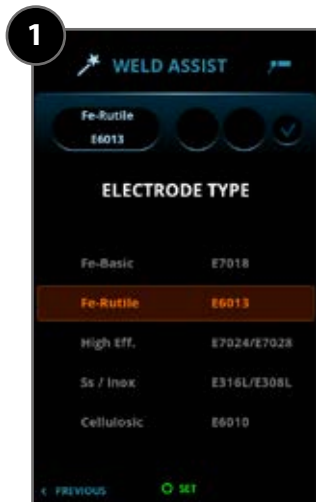
Erstklassige Benutzererfahrung



SCHNELLE UND PRÄZISE EINRICHTUNG MIT DER WELD ASSIST-FUNKTION

Weld Assist stellt die Parameter für Ihren Zielbereich schnell ein, damit jeder Schweißer präzise und produktiv arbeitet.

Folgen Sie den unkomplizierten Schritten auf dem Bildschirm für die Auswahl von Elektrodentyp, Elektrodengröße und Fugen-Konfiguration, damit Ihnen schnell und einfach die optimalen Parameter angezeigt werden. Perfekt für die Erstellung von Schweißanweisungen (pWPS).



DER ZAUBER DES SCHNURLOSEN FERNREGLERS

Wählen Sie den HR45 Fernregler und genießen Sie die schnurlose Leistungs- oder Kanalsteuerung aus einer Entfernung von bis zu 100 m.

Machen Sie Schluss mit Reparaturen von Fernreglerkabeln und erhöhen Sie die Sicherheit am Arbeitsplatz durch die Verwendung des HR45 Fernreglers.

Machen Sie sich das Schweißen leicht.



OPTIMALE SCHWEISSPARAMETER FÜR JEDE AUFGABE

Die serienmäßig mit einem 7-Zoll TFT-Farbdisplay ausgestattete Master 315 definiert die beste Anwendererfahrung und Präzision für die Einstellung und Steuerung der Schweißparameter.

Mit den benutzerfreundlichen Navigationstasten und dem Multifunktions-Steuerknopf lassen sich die optimalen Schweißparameter für jede Aufgabe mühelos finden.

Wählen Sie entweder manuell Ihre eigenen Einstellungen oder überlassen Sie Weld Assist diesen Schritt. Steuerung und Einstellung einer Schweißmaschine könnten nicht einfacher sein.



PERSONALISIERUNG

Laden Sie Ihr Firmenlogo, Kontaktdaten oder Ihr Lieblingsbild auf den Master 315-Bildschirmschoner hoch. Es ist unkompliziert und schnell.

GRUNDLEGENDE WIG-SCHWEISSFUNKTION UND FLEXLITE TX-SCHWEISSBRENNER

Schließen Sie einen Flexlite TX223GVD134-Schweißbrenner und Schutzgas an, wählen Sie geeignete Schweißparameter für die WIG-Schweißaufgabe und schon können Sie den Lichtbogen zünden. Durch eine sanfte Berührung des Werkstücks mit der Wolframelektrode wird die Master 315 zu einer ausgezeichneten Stromquelle für qualitativ hochwertiges WIG-Gleichstromschweißen.

Die Flexlite TX-Serie besteht aus hochwertigen WIG-Brennern für professionelles Schweißen. Das Modell TX223GVD134 verfügt über ein Gasventil für die Anpassung des Schutzgasstroms, und hochfeste flexible Silikongriffe reduzieren die Belastung des Handgelenks, entlasten den Schweißer und erhöhen den Komfort.



TRANSPORTWAGEN



P43MT



T25MT



P45MT

TECHNISCHE DATEN

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD ein - nicht deaktivierbar)	MASTER 315 GM
Netzanschlussspannung	3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ±10 %	380 – 460 V ±10 %	220 – 230 V ±10 % 380 – 460 V ±10 %
Sicherung		16A-C	16A-C	16A-C
Nennausgangsleistung bei 40 °C, E-Hand	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Nennausgangsleistung bei 40 °C, WIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Schweißstrombereich	E-HAND	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	WIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Leerlaufspannung (geregelt)		50 V DC	23 V DC	50 V DC
Leerlaufspannung (ungeregelt)		70...95 V	70...95 V	70...95 V
Leerlaufspannung, VRD		23 V DC	23 V DC	23 V DC
Max. Schweißspannung		63...89 V DC	63...89 V DC	38...60 V DC
Leistungsfaktor bei 100 %		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Wirkungsgrad bei 100 %		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Betriebstemperaturbereich		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMV-Klasse		A	A	A
Schutzklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Gewicht ohne Zubehör		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Empfohlene Generatorleistung (min.)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Elektroden Durchmesser	ø (mm)	1,6 – 7,0 mm	1,6 – 7,0 mm	1,6 – 7,0 mm
Standard		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

BESTELLANGABEN

Ausrüstung	Beschreibung	Bestellnummer
Master 315 G	Stromquelle 300 A, Generatorbetrieb	M315G
Master 315 G	Stromquelle 300 A, Generatorbetrieb, VRD ein - nicht deaktivierbar	M315GAU
Master 315 GM	Stromquelle 300 A, Generator- und Mehrspannungsbetrieb	M315GM
Schweißkabel	5 m, 35 mm ²	6184301
Schweißkabel	5 m, 50 mm ²	6184501
Massekabel	5 m, 35 mm ²	6184311
Massekabel	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX-Brenner mit einem manuellen Gasventil und einem 13-mm-DIX-Anschluss	TX223GVD134
HR43	Fernregler mit Kabel	HR43
HR45	Schnurloser Fernregler	HR45
FR43	Fußfernregler mit Kabel	FR43
FR45	Kabelloser Fußfernregler	FR45
P43MT	4-Rad-Fahrwagen	P43MT
T25MT	2-Rad-Wagen für das Laden der Gaszylinder auf Bodenebene	T25MT
P45MT	4-Rad-Wagen mit einer innovativen, kippbaren Gasflaschenplatte.	P45MT

Der Wegbereiter des Lichtbogenschweißens.

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von 178 Mio. EUR.

Kemppi - Designed for welders

www.kemppi.com |

