

MASTER 315

Mere end blot det ordinære





MASTER 315

Master 315 er en flot og praktisk MMA-svejsmaskine, der er i stand til at absorbere de slag og stød, som ofte forekommer under svejsearbejde. Den er let og kompakt, og er fremstillet af robust sprøjtetøbt plast med forstærkninger, der beskytter mod stød, så du får en pålidelig partner til værkstedet eller for eksempel på byggepladsen.

Master 315 garanterer optimal ydeevne og hurtig parameterindstilling understøttet af det innovative menuvalgsværktøj **Weld Assist**. Weld Assist sikrer, at passende parametre er indstillet til enhver anvendelse, uanset din svejseerfaring. Vælg elektrodetype, elektrodestørrelse og sømtype, og så finder Weld Assist den perfekte indstilling for dig.

MMA-svejsning er ganske vist en forholdsvis grundlæggende svejseproces, men Master 315 tilbyder mere end blot det ordinære i en perfekt blanding til professionel svejsning.

VIGTIGE FORDELE



WELD ASSIST

Overlad intet til gætterier med MMA-parameterindstilling med Weld Assist, der sænker opsætningstiden med op til 60 % og sikrer en passende parameteropsætning første gang og hver gang.



MMA-SVEJSNING AF HØJ KVALITET

Perfekte svejsninger er kendetegnet ved en jævn, kontrolleret lysbue. Master 315 har den dynamiske ydeevne, der holder lysbuen under kontrol, også med celluloseelektroder.



TRÅDLØS FJERNBETJENING

Få større anvendelsesområde, og tag faremomenterne ud med trådløs HR45 Bluetooth-fjernbetjening. Enkel og sikker indstilling og valg af hukommelseskanaal op til 100 m fra dit arbejdssted.



Hurtig og præcis opsætning, førsteklasses svejsning



PULS-MMA

Til bestemte anvendelser kan puls-MMA sænke den samlede varmetilførsel, forbedre lysbuen og øge svejsehastigheden. Blandt de yderligere fordele ved puls-MMA kan nævnes fremragende egenskaber for positionssvejsning og bundstrengssvejsning, renere svejsninger og reduceret varmedeformation.



ARCBREAK-TEKNOLOGI

ARCbreak-teknologi giver professionelle svejsere en variabel parameterindstilling, der let kan danne og bryde lysbuen under MMA-svejsning.

ARCbreak hjælper dig med bedre at kontrollere smeltebadet og varmetilførslen, så du undgår gennembrænding, forbedrer den samlede svejsekvalitet og øger hæftesvejsningshastigheden. ARCbreak kan optimeres via menuen Weld Assist menu efter forskellige elektrodetyper.



CELLULOSESVEJSEEGENSKABER

Celluloseelektroder kræver en stor spændingsreserve for pålidelig svejsning. Master 315 har et særligt svejseprogram og tunet effektdynamik, der sikrer unikke lysbueegenskaber og giver fremragende cellulosesvejsningsegenskaber.



HUKOMMELSESKANALER

Master 315 har 99 hukommelseskkanaler til at gemme dine bedste parameterindstillinger eller WPS-angivelser. Kopiér dem, eller slet og opdater dem efter behov. Det er hurtigt og enkelt.

Enestående brugeroplevelse



HURTIG OG PRÆCIS OPSÆTNING MED WELD ASSIST-FUNKTIONEN

Weld Assist indstiller parametrene i det valgte interval hurtigt og guider svejseren igennem en præcis, produktiv svejseproces.

Følg enkle trin på skærmen, vælg elektrodetype, elektrodestørrelse og svejseøm, og ram dine bedste parametre med lethed. Perfekt til oprettelse af specifikationer for svejseprocedurer.

5



1



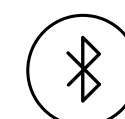
2



3



4



MAGI MED TRÅDLØS FJERNBETJENING

Vælg HR45 Bluetooth-fjernbetjeningen, og få glæde af den trådløse strøm- eller kanalstyring fra en afstand på op til 100 meter.

Det er slut med ødelagte ledninger til fjernbetjeningen, og sikkerheden på arbejdspladsen øges, når du bruger en trådløs HR45 Bluetooth-fjernbetjening.

Gør arbejdet som svejser nemmere.



OPTIMALE SVEJSEPARAMETRE TIL ENHVER OPGAVER

Master 315 er som standard udstyret et 7" TFT-display i farve og giver den absolut bedste brugeroplevelse og nøjagtighed til indstilling og kontrol af svejseparametre.

Med brugervenlige navigationsknapper og multifunktionsknappen er det let at finde de optimale svejseparametre til hver enkelt opgave.

Du kan enten vælge dine egne indstillinger manuelt eller lade Weld Assist guide dem for dig. Kontrol og indstilling af svejsemaskiner kan ikke blive lettere.



PERSONLIG

Upload jeres firmalogo, kontaktoplysninger eller yndlingsbillede som pauseskærbillede på Master 315-skærmen. Det er enkelt og hurtigt.



GRUNDLÆGGENDE TIG-SVEJSNINGSFUNKTION OG FLEX-LITE TX-BRÆNDERE

Tilslut en Flexlite TX223GVD134-brænder og beskyttelsesgas, vælg passende svejseparametre til TIG-svejsopgaven, og du er klar til at tænde lysbuen. Med en let berøring af wolframelektroden på arbejdsnettet bliver Master 315 en fremragende strømkilde til DC TIG-svejsning af høj kvalitet.

Flexlite TX-serien består af TIG-kvalitetsbrændere til professionel svejsning. Model TX223GVD134 inkluderer en gasventil til justering af gasflowet, og solide, fleksible støbte silikonehåndtag reducerer håndledsbelastningen, gør svejserens mindre træt og forbedrer komforten.

TRANSPORTVOGNE



P43MT



T25MT



P45MT

TEKNISKE DATA

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD låst som slået til)	MASTER 315 GM
Elforsynings netspænding	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Sikring		16A-C	16A-C	16A-C
Maksimal nominal ydeevne ved 40 °C, MMA	30 %			300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Maksimal nominal ydeevne ved 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V)
Svejsgeområde	MMA	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Ubelastet spænding (reg)		50 VDC	23 VDC	50 VDC
Ubelastet spænding (un-reg)		70...95 V	70...95 V	70...95 V
Ubelastet spænding, VRD		23 VDC	23 VDC	23 VDC
Maksimal svejse-spænding		63...89 VDC	63...89 VDC	38...60 VDC
Effektfaktor ved 100 %		0,89	0,89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Virkningsgrad ved 100 %		0,87	0,87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)
Driftstemperaturområde		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-klasse		A	A	A
Kapslingsklasse		IP23S	IP23S	IP23S
Udvendige mål	L x B x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Vægt uden tilbehør		21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Anbefalet generatoreffekt (min)	S _{gen}	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Stavelektrodes diameter	ø mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm	1,6...7,0 mm
Standarder		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12

BESTILLINGSOPLYSNINGER

Udstyr	Beskrivelse	Bestillingsnummer
Master 315 G	Strømkilde 300 A, generatorbrug	M315G
Master 315 G	Strømkilde 300 A, generatorbrug, VRD låst som slået til	M315GAU
Master 315 GM	Strømkilde 300 A, generator- og multispændingsbrug	M315GM
Svejskabel	5 m, 35 mm ²	6184301
Svejskabel	5 m, 50 mm ²	6184501
Returkabel	5 m, 35 mm ²	6184311
Returkabel	5 m, 50 mm ²	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX-brænder med en manuel gasventil og et 13 mm DIX-stik	TX223GVD134
HR43	Kabelforbundet fjernbetjening	HR43
HR45	Trådløs fjernbetjening	HR45
FR43	Fjernbetjening til kabelforbundet fodpedal	FR43
FR45	Fjernbetjening til trådløst forbundet fodpedal	FR45
P43MT	4-hjulet transportvogn	P43MT
T25MT	2-hjulet vogn med udskiftning af gasflaske i gulvhøjde	T25MT
P45MT	4-hjulet vogn med en innovativ drejehjul til gasflasken.	P45MT

Kemppi er den førende virksomhed inden for svejseindustrien. Det er vores opgave at udvikle løsninger, der giver din virksomhed succes. Kemppi har hovedkvarter i Lahti, Finland, beskæftiger over 800 eksperter inden for svejsning i 17 lande og har en omsætning på mere end 150 mio. euro. Vi tilbyder svejse løsninger – intelligent udstyr, svejsestyringssoftware og ekspertbistand – til både krævende industrielle anvendelsesområder og adhoc-svejseopgaver. Vi tilbyder lokal ekspertise via vores globale partnernetværk, der dækker over 60 lande.

www.kemppi.com |      

