

X3 MIG Welder

坚固可靠



Made in Finland



And you know.

X3 MIG Welder

对于认真负责的焊工是一款强大工具

X3 MIG Welder 是一款值得信赖的理想焊机。这是一款由芬兰优质焊接设备制造商肯倍提供的基于逆变器的耐用型 MIG/MAG 焊机，其中肯倍是全球节能焊接逆变器技术领域的领军企业。

X3 MIG Welder 是一种焊接系统，包含一个电源（有两种电源可选：400 和 500 A）、一个适用于 300 mm 焊丝盘卷轴的送丝机和一个带有欧式接口的肯倍 MMT 焊枪。不同的电缆长度和轮组可供选择。

X3 MIG Welder 可以连接到任何 380-440 伏三相电源。它可以用于气冷式 MIG/MAG 焊接，可接受的焊丝直径范围广泛（从 0.8 到 1.6 mm），并且药芯焊丝可以达到 2.0 mm。该电源还支持 400 安培和 500 安培机型中的碳弧气刨*。

MIG/MAG 工艺已经在肯倍焊接实验室进行了仔细调整，使得焊接电弧具有出色的稳定性。这使得电弧易于管理并可最大限度地减少飞溅量。

电弧稳定性和焊接质量也可通过廉价的 CO₂ 保护气轻松实现。随着飞溅量的减少，焊后磨削所需的时间减少，焊工可以完全专注于高效的焊接。

* 在澳大利亚和新西兰不提供

关键优势



出色的性能

在暂载率为 60% 时提供高达 500 安培的电流。轻松进行电弧控制，同样采用 CO₂ 保护气。提高焊接生产的成本效益。



易于使用

用户界面易于使用，方便快捷。焊工可专注于创建高质量焊缝。



容易移动

手柄设计符合人体工程学，重量轻。提供可选轮组。不必将宝贵的生产时间浪费在硬件传输上。

主要特点



X3 POWER SOURCE

具备卓越的电弧稳定性，而这一切得益于经过仔细调整的 MIG/MAG 焊接工艺以及可用于微调焊缝始端和末端的特殊功能。

大功率储备和高暂载率便于在 400 和 500 安培机型中更高效地使用碳弧气刨*。

仅需按压按钮即可设置电感（无论是氩气/CO₂ 还是纯 CO₂），确保您获得与所用保护气相应的最佳焊接特性。

IGBT 逆变器技术提高了可靠性并降低了能源成本，进而提高了盈利能力。

两个可选的轮组可进一步方便机器的移动。

一个 110 伏的辅助电源可用于 CO₂ 保护气加热器。

可提高生产效率的功能

填弧坑功能可降低焊缝末端的电压水平，并确保全程最佳电弧控制。焊缝的末端非常干净漂亮，这使得下一个焊缝的焊接变得很容易，而不会让焊工将时间浪费在磨削上。

回烧功能可防止填充焊丝在焊接结束时粘在工件上，使继续焊接变得更容易。

热停止功能使点焊更容易、更快。

软启动引弧可迅速稳定电弧并尽可能减少飞溅。

硬引弧选项适用于经验丰富的焊工，他们喜欢更通畅的开始，并希望立即采取行动。

慢送丝功能通过在电弧点燃之前减慢送丝速度来防止焊接开始时受到干扰。

X3 WIRE FEEDER

X3 Wire Feeder 不怕粗暴操作。全封闭和耐冲击的双层箱体可为焊丝盘卷轴和送丝装置提供保护。

可轻松移动到工作地点并从工作地点远程调整电压和送丝速度。

坚固的 4 轮 DuraTorque 送丝装置确保送丝不受干扰。

欧式焊枪接口和一系列不同长度的肯倍 MMT 气冷式焊枪可供选择。

关键应用



钢结构



机械工程



造船

技术规格

X3 Power Source		400	500
电源电压	3~ 50/60 Hz	380 – 440 V (-10...+10%)	380 – 440 V (-10...+10%)
空载电压	U _{av}	52 – 57 V	57 – 62 V
保险丝		25 A	32 A
输出	60% ED	400 A/34 V	500 A/39.0 V
	100% ED	310 A/29 V	390 A/33.5 V
焊接电流和电压范围		25 A/15 V - 400 A/38V	25 A/15 V - 500 A/43 V
工作温度范围		-20...+40 °C	-20...+40 °C
EMC 等级		A	A
保护等级		IP 23S	IP 23S
外部尺寸		629 x 230 x 414 mm	629 x 230 x 414 mm
标准		IEC 60974-1	IEC 60974-1
		EC 60974-10	EC 60974-10

X3 Wire Feeder 300		
焊枪接口		欧式
送丝装置		4 轮
填充焊丝	铁	0.6...1.6 mm
	MC/FC	0.8...2.0 mm
送丝速度		0...25 m/min
焊丝盘重量 (最大)		20 kg
焊丝盘直径 (最大)		300 mm
工作温度范围		-20...+40 °C
保护等级		IP 23S
外部尺寸		590 x 240 x 445 mm
标准		IEC 60974-5
		IEC 60974-10



使用 P 20 搬运单元和 X3 Wire Feeder 安装套件，您可以方便地将焊接装置和气瓶作为整体进行移动。

订购信息

电源	
X3 Power Source 400	X31004000
X3 Power Source 400 AU	X31004000AU
X3 Power Source 500	X31005000

送丝机	
X3 Wire Feeder 300	X31003000

搬运单元	
P 20 搬运单元	6185261

配件	
X3 Wire Feeder 安装板	X37000003
X3 Wheel Set	X37000001
X3 Four Wheel Set	X37000002

MIG 焊枪	
MMT 42, 3 m	6254213MMT
MMT 42, 4.5 m	6254214MMT

电缆	
中继线 50-1,8-G	6260508
中继线 70-1,8-G	6260518
中继线 50-5-G	6260500
中继线 70-5-G	6260501
中继线 50-10-G	6260513
中继线 70-10-G	6260514
中继线 50-15-G	6260515
中继线 70-15-G	6260516
中继线 70-20-G	6260523
中继线 70-30-G	6260633
延长电缆 70-10-G	6310710
延长电缆 70-15-G	6310715
延长电缆 50-10-G	6310510
延长电缆 50-15-G	6310515
地线 50mm ² 5m	6184511
地线 70mm ² 5m	6184711



在施工现场、造船厂或金属加工车间等恶劣条件下工作时，或者是在极端温度下，对管道现场进行维护焊接时，您需要一个可以完全信任的伙伴。

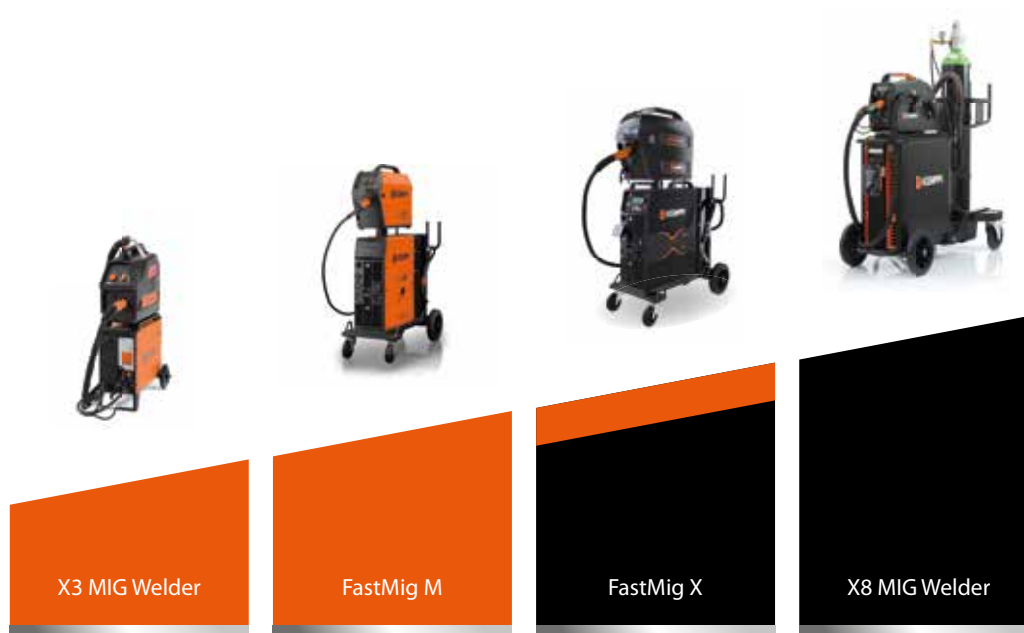


X3 送丝机可以精确调整电压和送丝速度。包含标配的冷送丝功能。



X3 Power Source 拥有大型背光 LCD 显示屏，可清晰显示预设送丝速度和焊接电压参数。

肯倍工业 MIG 系列



肯倍是焊接行业的领军企业。我们的责任是为客户提供更高端的解决方案，帮助其在业务上取得成功。肯倍总部位于芬兰的拉赫蒂市，在全球 13 个国家/地区拥有焊接专家 600 多人，年销售收入超 1.1 亿欧元。我们的产品/服务包括焊接解决方案（智能设备、焊接管理软件和专家服务），可满足严苛的工业应用和“随时焊接”需求。覆盖全球 60 多个国家/地区的肯倍合作伙伴网络随时为客户提供贴心的专业服务。

www.kemppi.com

