




FastMig X

准备好迎接有史以来最卓越的焊接吧



不管您寻求的是适合任何艰巨任务的高度专业化的焊机，还是适合各种焊接环境的全能焊接工具，肯倍旗下的 FastMig X 都是您值得信赖的专业朋友。

专业卓越 的新标准

如果您想成为业界佼佼者，致力于尽善尽美，则必须拥有可确保您的专业卓越性的技术优势。借助更智能的最新黑色系列 FastMig X 焊机，肯倍可为您呈献适合要求严格的工业应用的最高水平脉冲焊接解决方案。

了解更多

www.fastmigx.kemppi.com



- **卓越生产力**
不再浪费时间和材料，开始提升盈利。
- **无限的灵活性**
永远不要让设备来决定什么可以做，什么不可以做。
不管焊接什么，FastMig X 都是不二选择。
- **非凡的质量**
准备好迎接有史以来最卓越的焊接。
- **杰出的耐用性**
减少停机时间，提高焊接效率，从而提高生产率和盈利能力。

理想伴侣

在优质多工艺焊接领域，不管您的需求是什么，FastMig X 都是您的理想之选。FastMig X 不仅仅是标准的焊机，而且是一组灵活的优质组件，不管您的焊接要求如何，均可精确满足您的要求。

适用于大功率车间

需要： 优质 MIG/MAG 脉冲焊接



适用于管道焊接

需要： 在背面无衬垫的情况下从一侧进行的优质管道焊接、板材和根部焊接



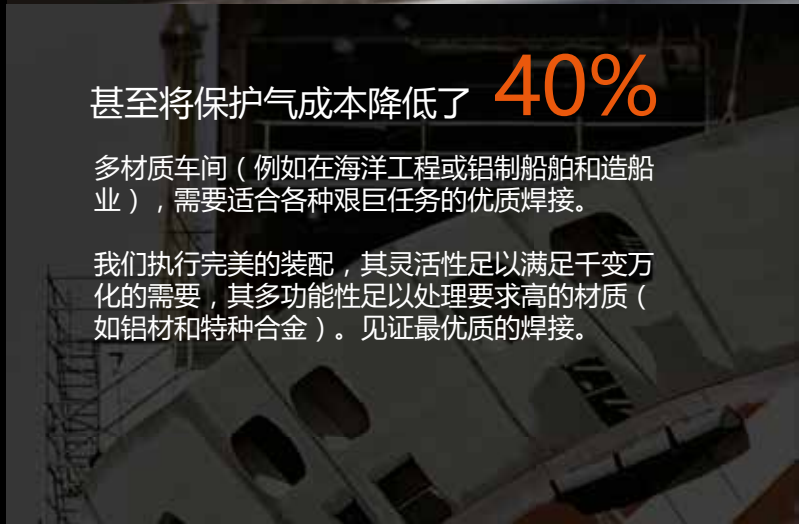
适用于多样化焊接

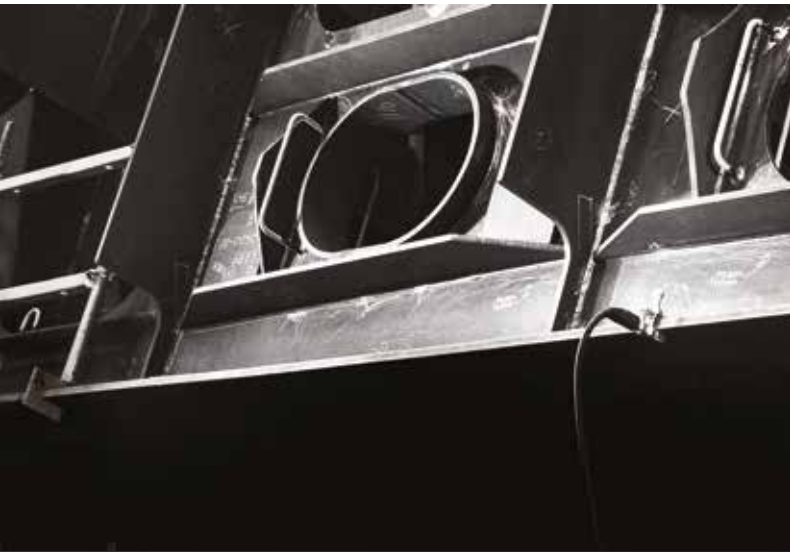
需要： 适合高要求焊接应用的高强度钢材、特种合金和铝材焊接

甚至将保护气成本降低了 **40%**

多材质车间（例如在海洋工程或铝制船舶和造船业），需要适合各种艰巨任务的优质焊接。

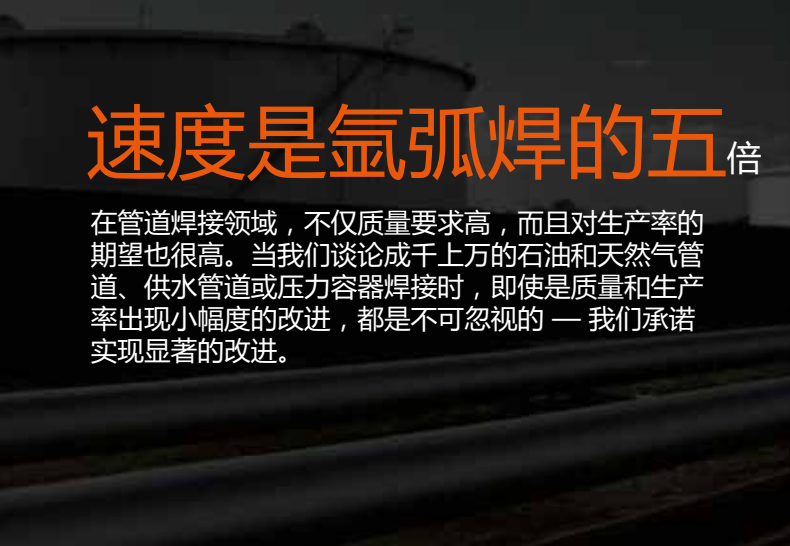
我们执行完美的装配，其灵活性足以满足千变万化的需要，其多功能性足以处理要求高的材质（如铝材和特种合金）。见证最优质的焊接。





将热输入降低 **25%** 的焊接

大型制造车间（例如在重型机械制造业和列车车辆制造业），需要适合各种板材厚度的可靠的 MIG/MAG 焊接。我们为优质脉冲焊接进行完美的设置，节省能源、时间和资金。了解如何让基本脉冲焊接的生产率和质量更上一层楼。



速度是氩弧焊的**五**倍

在管道焊接领域，不仅质量要求高，而且对生产率的期望也很高。当我们谈论成千上万的石油和天然气管道、供水管道或压力容器焊接时，即使是质量和生产率出现小幅度的改进，都是不可忽视的——我们承诺实现显著的改进。



设置示例

FastMig X 是一个模块化系统，因此，最终设置可以配置，保证始终满足您的各种需求：无论材料是低碳钢还是特种合金、薄板还是厚板材；使用条件是热还是冷；作业环境是在车间还是造船厂，它都能满足您的应用需求。各种焊接曲线，易于调整和升级，可快速响应千变万化的需求，从而减少等待时间和调整工作，并提高盈利能力。

设置示例 适用于大型制造车间

- FastMig X 450 电源
(或者 350/350 MV)
- WFX 300 送丝机
(或者 200)
- Cool X 冷却单元



特殊工艺和焊接程序
程序软件包：
WiseFusion
WorkPack

焊接工艺：
MIG/MAG
一元化MIG
脉冲 MIG
双脉冲 MIG
TIG (搭配附加组件)
Stick (MMA)

设置示例 适用于管道焊接

- FastMig X 450 电源
(或者 350/350 MV)
- 适用于碳钢 (Fe)
或不锈钢 (Ss) 焊接的送丝机
WFX 200 P Fe/Ss 或 WFX 300 P Fe/Ss。
- Cool X 冷却单元



WiseRoot+
WiseFusion
包含在 Fe 送丝机中的管道碳钢软件包
包含在 Ss 送丝机中的管道不锈钢软件包
Match Log

焊接工艺：
MIG/MAG
一元化MIG
脉冲 MIG, 包含在 Ss 送丝机中
双脉冲 MIG, 包含在 Ss 送丝机中
TIG (搭配附加组件)
Stick (MMA)

设置示例 适用于多样化焊接

- FastMig X 450 电源
(或者 350/350 MV)
- WFX 300 AMC 送丝机
(或者 WFX 200 AMC)
- Cool X 冷却单元
- Arc Mobile Control



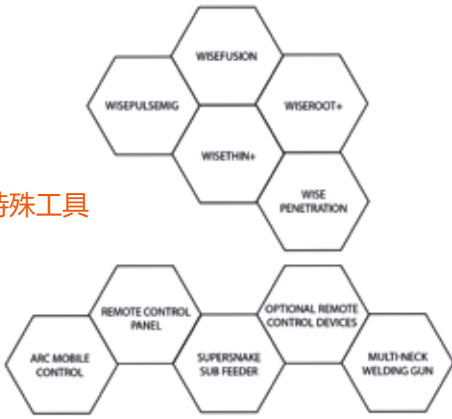
特殊工艺和焊接
程序软件包：
WiseThin+
WisePenetration
WiseFusion
Match Log
碳钢软件包
WiseThin+ 的碳钢软件包
不锈钢软件包
铝软件包

焊接工艺：
MIG/MAG
一元化 MIG
脉冲 MIG
双脉冲 MIG
TIG (搭配附加组件)
Stick (MMA)

特殊工艺

焊接程序&功能

特殊工具



焊接管理软件



优点

- WiseFusion，使焊接变得更加轻松快捷，减少缺陷
- 焊接速度提高 30%
- MagTrac 兼容性：比手工焊接最多快五倍
- 借助精确的电弧电压测量，轻松地将焊接参数保持在 WPS 要求的范围内
- Kemppi ARC System 3 兼容性：轻松精确的生产和质量管理
- 逆变技术可节省 40% 的能源

下载技术信息

www.fastmigx.kemppi.com



优点

- 比 TIG 焊接快五倍
- 在实心焊丝CO₂ 保护气体下都表现卓越
- 无飞溅物，减少后续处理工作
- 易于操作的稳定制程：焊工的经验不太重要
- 在焊接期间使用 MatchLog，参数可快速转换：提高速度和生产率
- 双送丝机选择，减少设备数量，提高生产率
- 减少变形，降低焊缝修复成本：节省时间
- 借助精确的电弧电压测量，轻松地将焊接参数保持在 WPS 要求的范围内
- Kemppi ARC System 3 兼容性：轻松精确的生产和质量管理

下载技术信息

www.fastmigx.kemppi.com



优点

- 优化的金属薄板和板材、全位置和材质、混合气
- 和 CO₂ 的焊接特性
- 使用 ARC Mobile Control 解决方案，设置、复制和调整焊接设置
- 一种设备提供各种各样的应用：减少投资成本、提高设备周转率以及实现更高效的生产
- SuperSnake 中继送丝机能使您的工作范围达到 30 米，优越于 MIG/MAG 焊接
- 借助精确的电弧电压测量，轻松地将焊接参数保持在 WPS 要求的范围内
- Kemppi ARC System 3 兼容性：轻松精确的生产和质量管理

下载技术信息

www.fastmigx.kemppi.com



www.fastmigx.kemppi.com



在 Kemppi.com 上查找离您最近的
联系人

© Copyright 2015, Kemppi Oy

